

Lidzbark Warmiński, dnia 16.10.2006 r.

**RLiOŚ.7644-I/V-1/06**

## **DECYZJA**

### **w sprawie pozwolenia zintegrowanego**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.) oraz art. 147, art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202 art. 203 ust. 1, art. 204, art. 211, art. 216 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902), § 3 ust. 1 pkt 82 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. z 2004 r. Nr 257, poz. 2537 z późn. zm.), § 1 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. Nr 122, poz. 1055) pkt 6 ppkt 6 załącznika w/w rozporządzenia, Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. z 2005 r., Nr 260, poz. 2181), ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2001 r., Nr 62, poz. 628, z późn. zm.) Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2001 r., Nr 112, poz. 1206), Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z dnia 14 lutego 2006 r., Nr 30, poz. 213), Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. z 2004 r., Nr 152, 1737), Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2004 r., Nr 178, poz. 1841), ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity Dz. U. z 2005 r., Nr 239, poz. 2019), Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód i do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r., Nr 137, poz. 984)

### **po rozpatrzeniu**

wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich w Zakładzie Mleczarskim „POLMLEK” Spółka z o.o. w Lidzbarku Warmińskim o zdolności przetwarzania 1000 ton mleka na dobę

### **orzeka się :**

- A. Udziela się pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do produkcji wyrobów mleczarskich w Zakładzie Mleczarskim „POLMLEK” Spółka z o.o. w Lidzbarku Warmińskim o zdolności przetwarzania 1000 ton mleka na dobę na okres 10 lat, tj. **do dnia 31.12.2016 r.** w zakresie:

## **I. Rodzaj prowadzonej działalności**

- przetwórstwo mleka i produkcja wyrobów mleczarskich

## **II. Rodzaj i parametry instalacji**

### **II.1. Instalacja zasadnicza:**

Instalacja do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 1000 ton mleka na dobę, obejmująca:

- zakład główny z liniami do produkcji masła (o zdolności produkcyjnej 20 Mg/d i sera mozzarella (o zdolności przetwarzania 100 000 l/d mleka),
- serownię z urządzeniami do produkcji serów dojrzewających typu holenderskiego (o zdolności przetwarzania 400 000 l/d mleka). Projektowana rozbudowa o zdolności przetwarzania 600 000 l/d mleka,
- proszkownię mleka z dwoma wieżami suszarniczymi do produkcji mleka w proszku, serwatki w proszku, maślanki w proszku (o zdolności przetwarzania 300 000 l/d mleka każda) wraz ze stacją odbioru mleka,

#### **Instalacja obejmuje następujące rodzaje działalności:**

- skup mleka i produkcja wyrobów mleczarskich:
- sprzedaż mleka pasteryzowanego hurtowo,
- produkcja masła,
- produkcja serów żółtych,
- produkcja mleka w proszku,
- produkcja serwatki w proszku,
- produkcja maślanki w proszku,
- sprzedaż serwatki w płynie,
- sprzedaż śmietany 39,5% dla potrzeb innych zakładów w ramach spółki,
- sprzedaż hurtowa wyrobów mleczarskich

Instalacja posiada zdolność przetwarzania **mleka w ilości 1 000 000 litrów na dobę.**

### **II.2. Instalacje pomocnicze**

**Na terenie Zakładu funkcjonują instalacje pomocnicze wymienione poniżej:**

- stacja SUW z ujęciem wody podziemnej,
- oczyszczalnia ścieków,
- kotłownia olejowo-gazowa,
- maszynownia chłodnicza

### **II.3. Instalacje dodatkowe**

**Na terenie Zakładu funkcjonują instalacje dodatkowe wymienione poniżej nie objęte wnioskiem o pozwolenie zintegrowane:**

- warsztat mechaniczny ze stolarnią,
- stacja paliw,
- myjnia samochodów.

## II.4. Parametry produkcyjne maksymalne instalacji

Parametry pracy instalacji przy wnioskowanej produkcji

| Parametry/ % wykorzystania zdolności produkcyjnej instalacji | 100%      |                   |
|--------------------------------------------------------------|-----------|-------------------|
| Przerób mleka                                                | 1 000 000 | l/d               |
| Ilość wyprodukowanych wyrobów mleczarskich                   | 77 457,56 | Mg/rok            |
| Średniodobowy pobór wody                                     | 2640      | m <sup>3</sup> /d |
| Średniodobowy odpływ ścieków                                 | 2200      | m <sup>3</sup> /d |
| Średniodobowe zużycie energii elektrycznej                   | 60 956,99 | kWh/d             |

## II.5. Ilość i rodzaj wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji

- w produkcji wyrobów

| Lp. | Nazwa surowca lub materiału    | Ilość zużywana przy przerobie mleka na rok |
|-----|--------------------------------|--------------------------------------------|
| 1   | Mleko przetwarzane             | 1 000 000 l/d                              |
| 2   | Środki myjące                  | 1 100 Mg                                   |
| 3   | Chlorek wapnia                 | 175 000 kg                                 |
| 4   | Koncentrat kwasu mlekowego     | 8 100 kg                                   |
| 5   | Podpuszczka                    | 16 300 l                                   |
| 6   | Szczepionki / kultury bakterii | 22 000 szt.                                |
| 7   | Enzym mleczarski               | 700 l                                      |
| 8   | Saletra potasowa               | 20 900 kg                                  |
| 9   | Barwnik                        | 7 000 kg                                   |
| 10  | Aromat do masła                | 8 100 kg                                   |
| 11  | Podłoże do zakwasu             | 42 000 kg                                  |
| 12  | Kwasek cytrynowy               | 13 600 kg                                  |
| 13  | Sól                            | 700 000 kg                                 |
| 14  | Etykiety                       | 6 700 000 szt.                             |
| 15  | Folia stretch                  | 35 500 kg                                  |
| 16  | kartony                        | 2 300 000 szt.                             |
| 17  | przekładki tekturowe           | 250 000 szt.                               |
| 18  | Woreczki z tworzyw sztucznych  | 3 400 000 szt.                             |
| 19  | Worki na proszkowni (pap –PE)  | 900 000 szt.                               |
| 20  | Folia na masło                 | 133 500 kg                                 |
| 21  | folia termokurczliwa           | 10 000 kg                                  |
| 22  | Narożnik tekturowy             | 180 000 szt.                               |
| 23  | laminat na worki               | 3 700 000 mb                               |
| 24  | Taśma klejąca                  | 66 000 szt.                                |
| 25  | sznurek                        | 150 kg                                     |
| 26  | nici                           | 1 000 kg                                   |

- w innych procesach zużywane są następujące główne substancje i preparaty chemiczne:

| Lp. | Nazwa surowca lub materia-<br>łu | Ilość zużywana przy prze-<br>robie mleka |
|-----|----------------------------------|------------------------------------------|
| 1   | Stężony kwas azotowy             | 342 Mg/rok                               |
| 2   | Soda kaustyczna                  | 193 Mg/rok                               |
| 3   | Ług sodowy                       | 90 Mg/rok                                |
| 4   | DIVOSTAR                         | 46 Mg/rok                                |
| 5   | Kwas solny                       | 68 Mg/rok                                |
| 6   | Podchloryn                       | 24 Mg/rok                                |
| 7   | FOCID                            | 12 Mg/rok                                |
| 8   | CHLOROK2 PLUS                    | 18 Mg/rok                                |
| 9   | BIOZAS                           | 24 Mg/rok                                |
| 10  | REMINTEN M                       | 18 Mg/rok                                |
| 11  | FAL                              | 92 Mg/rok                                |
| 12  | FOAM 13                          | 6 Mg/rok                                 |
| 13  | CIP ALKA 45                      | 134 Mg/rok                               |
| 14  | CIP ALKA 103                     | 6 Mg/rok                                 |
| 15  | CIP BOX LP                       | 14 Mg/rok                                |
| 16  | RODAN 94                         | 2 Mg/rok                                 |
| 17  | DIVOS 2                          | 16 Mg/rok                                |
| 18  | DIVOS 116                        | 6 Mg/rok                                 |
| 19  | DIVOSAN FORTE                    | 6 Mg/rok                                 |

### III. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji i energii, poboru wód oraz wytwarzania odpadów.

#### III.1. Pobór wód podziemnych

III.1.1. Ustala się pobór wody dla potrzeb instalacji POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim z własnego ujęcia wody podziemnej składającego się z czterech studni głębinowych, z poziomu trzeciorzędowego: nr I, nr IA, nr II i nr IV z poziomu czwartorzędowego o następujących parametrach:

- studnia nr I
  - wydajność: 70 m<sup>3</sup>/h,
  - wykonana w 1980 roku,
  - współrzędne geograficzne: 54°07'24''(N), 20°34'20'' (E),
  - głębokość: 223,7 m,
  - lej depresji: 16 m,
- studni nr IA
  - wydajność: 58 m<sup>3</sup>/h,
  - wykonana w 1989 roku,
  - współrzędne geograficzne: 54°07'23'' (N) 20°34'19'' (E),
  - głębokość: 174,0 m,
  - lej depresji: 13 m,

- studni nr II
  - wydajność 25 m<sup>3</sup>/h,
  - wykonana w 1959 roku,
  - współrzędne geograficzne: 54°07'20'' (N) 20°34'28'' (E),
  - głębokość: 142,0 m,
  - lej depresji: 20,5 m,
- studni nr IV (awaryjna)
  - wydajność 12 m<sup>3</sup>/h,
  - wykonana w 1975 roku,
  - współrzędne geograficzne: 54°07'20'' (N) 20°34'28'' (E),
  - głębokość: 40,5 m,
  - lej depresji: 8,0 m.

### III.1.2. Pobór wód odbywa się przy pomocy agregatów pompowych typu :

- w studni nr I – GC2.06.2.2 o wydajności  $Q = 55 \text{ m}^3/\text{h}$
- w studni nr II – GC3.05.2.2 o wydajności  $Q = 20 \text{ m}^3/\text{h}$
- w studni nr IV – GC5.03.2.2. o wydajności  $Q = 10 \text{ m}^3/\text{h}$
- w studni nr Ia – GC5.05.2.2 o wydajności 55 m<sup>3</sup>/h

Ponadto instalacja posiada alternatywne (awaryjne) źródło wody z sieci miejskiej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji sp. z o.o. w Lidzbarku Warmińskim, ul. Piłsudskiego 18 zgodnie z umową Nr 142/2005 o dostawę wody z dnia 12.12.2005 r. w ilości:

$$Q_{\max/h} = 100 \text{ m}^3/\text{h}$$

### III.1.4. Ustala się strefy ochrony bezpośredniej:

Ustanowiono 3 strefy ochrony bezpośredniej dla studni wchodzących w skład ujęcia wody:

- a) dla studni nr I i nr IA wspólna strefa o promieniu od 4 do 10 m od obudowy,
- b) dla studni nr II strefa o promieniu od 8 m do 11 m od obudowy,
- c) dla studni nr nr IV strefa o promieniu 6,5m do 8 m od obrysów obudowy.

### III.1.5. Cel poboru wody

Woda z ujęcia własnego jest pobierana na cele:

- produkcyjne i technologiczne, w tym na cele kotłowe,
- cele chłodnicze,
- bytowe,
- p-poż,

### III.1.6. Ilość pobieranej wody:

$$Q_{\text{dśr}} = 2640 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max/h} = 137,5 \text{ m}^3/\text{h}$$

nie przekroczy zasobów eksploatacyjnych ujęcia.

Pobierane wody podziemne wymagają uzdatnienia w celu wykorzystania ich dla potrzeb technologii oraz kotłowni parowo-olejowej w zakładowej stacji uzdatniania wody.

### III.1.7. Warunki eksploatacji i monitoring

- Studnie eksploatować naprzemiennie.
- Raz w roku prowadzić pomiary wydajności i poziomu zwierciadła wody w studniach, których wyniki należy odnotować w książkach eksploatacji studni
- Badać jakość wód ujmowanych z ujęcia z częstotliwością i zakresem zgodnym z obowiązującymi przepisami. Analizy udostępnić do wglądu organom kontrolnym.
- Nie wolno instalować zespołów pompowych o wydajności przekraczającej ustalone zasoby eksploatacyjne na poszczególnych studniach
- Prowadzić dobowy rejestr ilości pobieranej wody dla poszczególnych studni

### III.2. Warunki odprowadzenia ścieków do odbiornika

Na terenie instalacji POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim wytwarzane są następujące rodzaje ścieków:

- socjalno-bytowe,
- przemysłowe (z przetwórstwa mleka),
- z uzdatniania wody,
- z myjni samochodów,
- wody pochłódnicze,
- wody opadowe.

Na terenie instalacji POLMLEK funkcjonuje rozdzielczy system kanalizacji przemysłowej i deszczowej. Do kanalizacji przemysłowej kierowane są w/w rodzaje ścieków oprócz wód pochłódniczych i ścieków deszczowych.

#### III.2.1. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych:

##### III.2.1.1. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

Ustala się odprowadzenie oczyszczonych ścieków z instalacji POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim do rzeki Łyny w km 141+550 w ilości:

$$Q_{\max..d} = 2200 \text{ m}^3/\text{d}$$

Uwaga: do obliczenia ilości ścieków przyjęto normę zakładową  $2,2 \text{ m}^3/\text{m}^3$  przetwarzanego mleka (norma określona na podstawie ilości pobieranej wody, potwierdzona rejestrem zużycia wody)

##### III.2.1.2. Jakość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

Oczyszczone ścieki odprowadzane z oczyszczalni nie powinny przekraczać poniżej wymienionych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń

- |                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| a) temperatura      | - 35 °C                     |
| b) pH               | - 6,5 - 9                   |
| c) BZT <sub>5</sub> | - 25 mg O <sub>2</sub> /l   |
| d) ChZT             | - 125 mg O <sub>2</sub> /l  |
| e) zawiesiny ogólne | - 35 mg/l                   |
| f) azot ogólny      | - 30 mg N/l                 |
| g) azot amonowy     | - 10 mg N <sub>NH4</sub> /l |
| h) fosfor ogólny    | - 2 mg P/l                  |
| i) chlor całkowity  | - 0,4 mg Cl/l               |
| j) chlorki          | - 1000 mgCl/l               |

k) substancje ekstrahujące się eterem naftowym – 20 mg/l

W czasie rozruchu zmodernizowanej oczyszczalni, stosującej biologiczne metody oczyszczania ścieków, najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości w/w maksymalnie o 30 % do czasu zakończenia rozruchu udokumentowanego stosownym protokołem.

W przypadku awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się maksymalnie do 50 %, przez czas nie dłuższy niż 48 godzin.

### **III.2.2. Odprowadzanie nadmiaru wód pochłódniczych**

#### **III.2.2.1. Ilość odprowadzanych wód pochłódniczych:**

$$Q_{\max} = 74,2 \text{ m}^3/\text{d}$$

#### **III.2.2.2. Jakość odprowadzanych wód pochłódniczych:**

Odprowadzane wody pochłódnicze nie mogą przekraczać temperatury 35°C.

### **III.2.3. Odprowadzenie wód opadowych**

Wody opadowe pochodzące z parkingów i dróg dojazdowych z terenu instalacji POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim, z terenów utwardzonych i dachów, o łącznej powierzchni 8,95 ha, przed wprowadzeniem do odbiornika oczyszczane są w separatorze zanieczyszczeń ropopochodnych typu koalescencyjnego o wydajności 35-350 l/s.

#### **III.2.3.1. Ilość odprowadzanych ścieków – wód opadowych:**

$$Q_{\min} = 35 \text{ l/s}$$

$$Q_{\max} = 350,0 \text{ l/s}$$

z terenów utwardzonych przy wystąpieniu deszczu miarodajnego o natężeniu 130 l/s

#### **III.2.3.2. Jakość oczyszczonych wód opadowych:**

- a) zawiesiny ogólne – 100 mg/dm<sup>3</sup>
- b) węglowodory ropopochodne – 15 mg/dm<sup>3</sup>

### **III.3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

W Zakładzie Mleczarskim POLMLEK emisje do powietrza mają charakter zorganizowany i niezorganizowany. Źródłami emisji w Zakładzie są:

- emisje zanieczyszczeń z procesów spalania paliw w kotłach gazowych i nagrzewnicy przy proszkowni- emisja pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu oraz tlenków węgla
- procesy produkcji serwatki, maślanki i mleka w proszku- emisja pyłu
- oczyszczalnia ścieków – emisje amoniaku
- stacja paliw – niezorganizowane z procesów przeładunku paliw oraz eksploatacji zbiorników: węglowodory alifatyczne i aromatyczne
- niezorganizowane emisje z transportu samochodowego – tlenek węgla, benzen, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, tlenki azotu, pył zawieszony PM10, dwutlenek siarki
- ubytki z instalacji chłodniczej- czynnik chłodzący R-717 (amoniak) Mogą być także freony
- niezorganizowane emisje z procesu dojrzewania serów – kwas octowy, diacetyl, aldehyd octowy

**Emitory: Wieże rozpyłowe****Emisja dopuszczalna z wieży rozpyłowej nr I i nr II**

| Nazwa substancji | Emisja maksymalna<br>Kg/h | Emisja roczna<br>Mg/rok |
|------------------|---------------------------|-------------------------|
| Pył ogółem       | 0,0766                    | 0,671                   |
| Pył PM10         | 0,06511                   | 0,57                    |

Zespół filtracyjny składa się z 2 okrągłych filtrów workowych z rękawami tekstylnymi (każdy 150 szt.) przytwierdzonych do metalowego stelaża. Znajdujący się w brudnym gazie pył separowany jest na powierzchnię worków filtra, proces ten zachodzi na zasadzie gradientu ciśnieniowego pomiędzy zewnętrzną i wewnętrzną warstwą worka filtra- rozkłada się on gwieździście wokół kosa wsporcze.

Na wieży rozpyłowej nr I zamontowano filtr workowy typu TRH-A-53-150-400-FB o wydajności oczyszczania 55 000 m<sup>3</sup>/godz., powierzchni filtracyjnej 400 m<sup>2</sup> i sprawności od 95 do 99%.

Na wieży rozpyłowej nr II zamontowano filtr workowy typu IFJC 148/1-4 RT o wydajności oczyszczania 55 000 m<sup>3</sup>/godz., powierzchni filtracyjnej 335 m<sup>2</sup> i sprawności od 95 do 99%.

**Emitor: Nagrzewnica wieży rozpyłowej**

Kocioł: , moc cieplna brutto 2,234 MW. Paliwo: gaz

| Nazwa substancji | Emisja mg/s | Stężenie w war. umown. w gazie suchym mg/m <sup>3</sup> | Stęż. przelicz. na norm. ilość tlenu mg/m <sup>3</sup> | Stężenie dopuszczalne mg/m <sup>3</sup> | Emisja nie przekraczająca Normy mg/s | Emisja nie przekraczająca normy kg/h |
|------------------|-------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Pył              | 0,94        | 1,5                                                     | 1,5                                                    | 5,0                                     | nie przekracza                       | nie przekracza                       |
| SO <sub>2</sub>  | 5,20        | 8,0                                                     | 8,0                                                    | 35,0                                    | nie przekracza                       | nie przekracza                       |
| NO <sub>2</sub>  | 124,69      | 192,6                                                   | 192,7                                                  | 150,0                                   | 97,1                                 | 0,349                                |

**Emisja pyłów i gazów z nagrzewnicy**

Dla nagrzewnicy w przypadku opalania gazem ziemnym GZ50, proponuje się ustalenie emisji dopuszczalnej na poziomie standardów emisyjnych:

| Nazwa substancji | Stężenie dopuszczalne w spalinach | Emisja Dopuszczalna po przeliczeniu | Emisja Roczna |
|------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|---------------|
|                  | mg/m <sup>3</sup>                 | kg/h                                | Mg/rok        |
| Pył              | 5,0                               | 0,012                               | 0,23          |
| SO <sub>2</sub>  | 35,0                              | 0,082                               | 0,13          |
| NO <sub>2</sub>  | 150,0                             | 0,349                               | 3,03          |

Przeliczenie:

|Emisja, kg/h| |Ssun, mg/m<sup>3</sup>| |Ssu, mg/m<sup>3</sup>| |Vsu, m<sup>3</sup>/s| |O<sub>2</sub>rz, %| |O<sub>2</sub>n, %|

|          |       |       |       |     |   |
|----------|-------|-------|-------|-----|---|
| 0,012  < | 5,0   | 5,0   | 0,647 | 3,0 | 3 |
| 0,082  < | 35,0  | 35,0  | 0,647 | 3,0 | 3 |
| 0,349  < | 300,0 | 149,9 | 0,647 | 3,0 | 3 |

Legenda:

*Ssu - stężenie w gazie suchym w warunkach umownych*

*Ssun -stężenie w gazie suchym w warunkach umownych przeliczone na normatywną zawartość tlenu*

*Vsu -strumień gazów suchych w warunkach umownych*

*O<sub>2</sub>rz -rzeczywista zawartość tlenu w spalinach*

*O<sub>2</sub>n - normatywna (wynikająca z rozporządzenia) zawartość tlenu w spalinach*

### **Wyznaczenie emisji dopuszczalnej z pracy kotłowni**

Określa się:

- standardy emisyjne z instalacji w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza zróżnicowane w zależności od rodzaju działalności, technologii lub operacji technicznej oraz terminu oddania instalacji do eksploatacji;
- warunki uznawania standardów za dotrzymane;

Eksploatacji kotłowni przy spalaniu gazu ziemnego GZ50 wymaga dotrzymania standardów emisji zarówno dla miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza jak i dla źródła emisji palnika. Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego narzuca określenie emisji dopuszczalnej do powietrza przy docelowej pracy instalacji.

### **Emitory: Kotły Standard Condor HD01 /2 kotły stare/**

Kocioł: , moc cieplna brutto 5,205 MW. Paliwo: gaz

| Nazwa substancji | Emisja<br>mg/s | Stężenie w war.<br>umown. w gazie<br>suchym mg/m <sup>3</sup> | Stęż. przelicz.<br>na norm. ilość<br>tlenu, mg/m <sup>3</sup> | Stężenie<br>dopuszczalne<br>mg/m <sup>3</sup> | Emisja nie<br>przekraczająca<br>normy, mg/s | Emisja nie<br>przekraczająca<br>normy, kg/h |
|------------------|----------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Pył              | 2,19           | 1,5                                                           | 1,5                                                           | 5,0                                           | nie przekracza                              | nie przekracza                              |
| SO <sub>2</sub>  | 12,11          | 8,0                                                           | 8,0                                                           | 35,0                                          | nie przekracza                              | nie przekracza                              |
| NO <sub>2</sub>  | 290,54         | 192,6                                                         | 192,7                                                         | 300,0                                         | nie przekracza                              | nie przekracza                              |

### **Emitor: Kocioł Standard Condor HD01 /nowy/**

Kocioł: , moc cieplna brutto 12,872 MW. Paliwo: gaz

| Nazwa substancji | Emisja<br>mg/s | Stężenie w war.<br>umown. w gazie<br>suchym mg/m <sup>3</sup> | Stęż. przelicz.<br>na norm. ilość<br>tlenu, mg/m <sup>3</sup> | Stężenie<br>dopuszczalne<br>mg/m <sup>3</sup> | Emisja nie<br>przekraczająca<br>normy, mg/s | Emisja nie<br>przekraczająca<br>normy, kg/h |
|------------------|----------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Pył              | 5,43           | 1,5                                                           | 1,5                                                           | 5,0                                           | nie przekracza                              | nie przekracza                              |
| SO <sub>2</sub>  | 29,94          | 8,0                                                           | 8,0                                                           | 35,0                                          | nie przekracza                              | nie przekracza                              |
| NO <sub>2</sub>  | 1384,52        | 371,1                                                         | 371,3                                                         | 150,0                                         | 559,3                                       | 2,013                                       |

### **Emisja pyłów i gazów z kotłowni**

Dla kotłów „starych” Standard Condor HD01 w przypadku opalania gazem ziemnym GZ50, proponuje się ustalenie emisji dopuszczalnej na poziomie standardów emisyjnych:

| Nazwa Substancji | Stężenie<br>dopuszczalne w spalinach | Emisja<br>dopuszczalna po przeliczeniu |
|------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|
|                  | mg/m <sup>3</sup>                    | kg/h                                   |
| Pył              | 5,0                                  | 0,027                                  |
| SO <sub>2</sub>  | 35,0                                 | 0,190                                  |
| NO <sub>2</sub>  | 300,0                                | 1,628                                  |

Przeliczenie:

|Emisja,kg/h| |Ssun, mg/m<sup>3</sup>| |Ssu, mg/m<sup>3</sup>| |Vsu, m<sup>3</sup>/s| |O<sub>2</sub>rz, %| |O<sub>2</sub>n, %|

|  |       |   |       |  |       |  |       |  |     |  |   |
|--|-------|---|-------|--|-------|--|-------|--|-----|--|---|
|  | 0,027 | < | 5,0   |  | 5,0   |  | 1,509 |  | 3,0 |  | 3 |
|  | 0,190 | < | 35,0  |  | 35,0  |  | 1,509 |  | 3,0 |  | 3 |
|  | 1,628 | < | 300,0 |  | 299,8 |  | 1,509 |  | 3,0 |  | 3 |

Legenda:

*Ssu* - stężenie w gazie suchym w warunkach umownych

*Ssun* -stężenie w gazie suchym w warunkach umownych przeliczone na normatywną zawartość tlenu

*Vsu* -strumień gazów suchych w warunkach umownych

*O<sub>2</sub>rz* -rzeczywista zawartość tlenu w spalinach

*O<sub>2</sub>n* - normatywna (wynikająca z rozporządzenia) zawartość tlenu w spalinach

Dla kotła „nowego” **Standard Condor HD01** w przypadku zasilania gazem ziemnym GZ50, proponuje się ustalenie emisji dopuszczalnej na poziomie standardu emisyjnego:

| Nazwa substancji | Stężenie dopuszczalne w spalinach | Emisja Dopuszczalna po przeliczeniu |
|------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
|                  | mg/m <sup>3</sup>                 | kg/h                                |
| Pył              | 5,0                               | 0,067                               |
| SO <sub>2</sub>  | 35,0                              | 0,470                               |
| NO <sub>2</sub>  | 300,0                             | 2,013                               |

Przeliczenie:

|Emisja,kg/h| |Ssun, mg/m<sup>3</sup>| |Ssu, mg/m<sup>3</sup>| |Vsu, m<sup>3</sup>/s| |O<sub>2</sub>rz, %| |O<sub>2</sub>n, %|

|  |       |   |       |  |       |  |       |  |     |  |   |
|--|-------|---|-------|--|-------|--|-------|--|-----|--|---|
|  | 0,067 | < | 5,0   |  | 5,0   |  | 3,731 |  | 3,0 |  | 3 |
|  | 0,470 | < | 35,0  |  | 35,0  |  | 3,731 |  | 3,0 |  | 3 |
|  | 2,013 | < | 150,0 |  | 149,9 |  | 3,731 |  | 3,0 |  | 3 |

☐ **Maksymalna emisja dopuszczalna z wieży rozpyłowej nr I i nr II**

| Nazwa substancji | Emisja maksymalna Kg/h | Emisja roczna Mg/rok |
|------------------|------------------------|----------------------|
| Pył ogółem       | 0,0766                 | 0,671                |
| Pył PM10         | 0,06511                | 0,57                 |

☐ **Maksymalna emisja dopuszczalna z nagrzewnicy gazowej wieży rozpyłowej**

| Nazwa substancji | Stężenie dopuszczalne w spalinach* | Emisja dopuszczalna po przeliczeniu | Emisja roczna |
|------------------|------------------------------------|-------------------------------------|---------------|
|                  | mg/m <sup>3</sup>                  | kg/h                                | Mg/rok        |
| Pył              | 5,0                                | 0,012                               | 0,23          |

|                 |       |       |      |
|-----------------|-------|-------|------|
| SO <sub>2</sub> | 35,0  | 0,082 | 0,13 |
| NO <sub>2</sub> | 150,0 | 0,349 | 3,03 |

\*standard emisyjny

☐ Maksymalna dopuszczalna emisja pyłów i gazów z kotłowni

| Kotły Standard Condor HD01 (stare) |                                    |                                | Kocioł Standard Condor HD01 (nowy) |                                    |                                | EMI-SJA ROCZNA |
|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|----------------|
| Nazwa substancji                   | Stężenie dopuszczalne w spalinach* | Dopuszczalna Emisja maksymalna | Nazwa substancji                   | Stężenie dopuszczalne w spalinach* | Dopuszczalna Emisja maksymalna |                |
|                                    | mg/m <sup>3</sup>                  | kg/h                           |                                    | mg/m <sup>3</sup>                  | kg/h                           | Mg/rok         |
| Pył                                | 5,0                                | 0,027                          | Pył                                | 5,0                                | 0,067                          | 0,10           |
| SO <sub>2</sub>                    | 35,0                               | 0,190                          | SO <sub>2</sub>                    | 35,0                               | 0,470                          | 0,576          |
| NO <sub>2</sub>                    | 300,0                              | 1,628                          | NO <sub>2</sub>                    | 150,0                              | 2,013                          | 18,67          |

\*standard emisyjny

☐ Maksymalna dopuszczalna emisja pyłów i gazów z instalacji podstawowej

| Nazwa zanieczyszczenia | Emisja roczna | Emisja maks. | Emisja maks. | Emisja maks. |
|------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|
|                        | Mg            | 1 okr. g/s   | 2 okr. g/s   | 3 okr. g/s   |
| tlenki azotu           | 18,664        | 2,09         | 0,706        | 0,415        |
| dwutlenek siarki       | 0,706         | 0,059        | 0,0294       | 0,0173       |
| pył ogółem             | 1,47          | 0,053        | 0,048        | 0,046        |
| tlenek węgla           | 2,381         | 0,2          | 0,099        | 0,058        |
| amoniak                | 1,885         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |

☐ Maksymalna roczna dopuszczalna emisja pyłów i gazów z procesów pomocniczych

| Nazwa zanieczyszczenia  | Emisja roczna | Emisja maks. | Emisja maks. | Emisja maks. |
|-------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|
|                         | Mg            | 1 okr. g/s   | 2 okr. g/s   | 3 okr. g/s   |
| amoniak                 | 0,289         | 0,0092       | 0,0092       | 0,0092       |
| węglowodory alifatyczne | 0,00163       | 0,0041       | 0,0041       | 0,0041       |
| węglowodory aromatyczne | 0,00041       | 0,00102      | 0,00102      | 0,00102      |

☐ Ilości substancji emitowanych do powietrza przypadających na jednostkę surowca

| Nazwa zanieczyszczenia  | Emisja roczna Mg | Em/jedn. Surowca Mg/m <sup>3</sup> surowca |
|-------------------------|------------------|--------------------------------------------|
| tlenki azotu            | 18,664           | 5,11342E-05                                |
| dwutlenek siarki        | 0,706            | 1,93425E-06                                |
| pył ogółem              | 1,47             | 4,0274E-06                                 |
| tlenek węgla            | 2,381            | 6,52329E-06                                |
| amoniak                 | 2,174            | 5,95616E-06                                |
| węglowodory alifatyczne | 0,00163          | 4,46575E-09                                |
| węglowodory aromatyczne | 0,00041          | 1,12329 E-09                               |

Rozprzestrzenianie się rozpatrywanych substancji gazowo-pyłowych z instalacji nie powoduje przekroczeń w założonej sieci receptorów poza terenem przemysłowym przy przyjętych wartościach dopuszczalnych emisji.

### Parametry emitatorów

| Nazwa emitatora                     | Wys.<br>m | Prze-<br>krój m | Pręđ. ga-<br>zówm/s | Temp.<br>Gaz. K | Xe m | Ye m |
|-------------------------------------|-----------|-----------------|---------------------|-----------------|------|------|
| E-1 Standard Kondor<br>HD01/stary/  | 22,0      | 0,8             | 1,477               | 392             | 735  | 425  |
| E-2 Standard Kondor<br>HD01/stary/  | 22,0      | 0,8             | 1,477               | 392             | 742  | 420  |
| E-3 Standard Kondor<br>HD01/nowy/   | 22,0      | 0,8             | 3,651               | 402             | 740  | 410  |
| E-4 Nagrzewnica wieży               | 19,5      | 1               | 1,42                | 393             | 685  | 415  |
| E-5 Wieża rozpyłowa nr 1            | 19,5<br>Z | 0,8             | 0                   | 350             | 675  | 415  |
| E-6 Wieża rozpyłowa nr 2            | 19,5 Z    | 0,8             | 0                   | 350             | 682  | 405  |
| E-7 Oczyszczalnia ścieków           | 1,0 P     | 0               | 0                   | 300             | 0    | 0    |
| E-8 Instalacja chłodnicza           | 2,0L      | 0               | 0                   | 0               | 0    | 0    |
| E-9 Dystrybutor stacji paliw        | 2,0 Z     | 0,3             | 0                   | 300             | 755  | 425  |
| E-10 Zbiornik podziemny od-<br>dech | 5,0       | 0,3             | 0                   | 300             | 758  | 427  |

Legenda: L –liniowy, Z – zadaszony , P- powierzchniowy , B-boczny wylot

### III.4. Wytwarzanie i magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami

#### System gospodarowania odpadami

#### Udzielam pozwolenia na:

- wytwarzanie:
  - odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z instalacji zasadniczej do przetwórstwa mleka IPPC
  - odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z instalacji pomocniczych i dodatkowych funkcjonujących na potrzeby instalacji IPPC w ilościach oraz rodzajach określonych w tabelach
- sposób gospodarowania odpadami, w tym miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów
- odzysk odpadów:
- 1) w procesie R14 do utwardzania nawierzchni, budowy dróg i placów w obrębie zakładu na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami
  - odpadów betonu i gruzu betonowego z rozbiórek i remontów, kod 17 01 01 w ilości – 20 ton/rok

2) w procesie R14 do produkcji proszku serwatkowego spożywczego :

- odpadowej serwatki, kod 020580 – w ilości 25 000 Mg/rok (z tego 20 000 Mg/rok pochodzącej z Zakładu „POLMLEK” oraz 5 000 Mg/rok pochodzącej z innych zakładów mleczarskich).

**Tabela A. Wykaz rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych wnioskowanych do wytwarzania**

| Rodzaj odpadu                                                                                                               | Kod odpadu | Ilość odpadów wnioskowana do pozwoleń zintegrowanego [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Opis sposobów gospodarowania odpadami                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych | 13 03 07*  | 1,40                                                          | Oleje mogą być wymieniane z transformatorów wyłączanie przez uprawnionych pracowników. Będą zbierane do beczek stalowych 200litrowych, opisanych jako „odpadowe oleje transformatorowe” i magazynowane w zbiorczym magazynie olejów odpadowych, urządzonym w wolnostojącym budynku magazynowym, znajdującym się w rejonie placu miałowego po starej kotłowni (obiekt nr 20), na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone jest w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlań olejów odpadowych. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np., „OILER” Sp. z o.o. z/s w Tczewie. |

|                                                                                                                        |           |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych                      | 13 02 05* | 6,0   | Zbierane selektywnie do pojemników i beczek metalowych lub z tworzywa sztucznego w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane w zbiorczym magazynie olejów odpadowych, urządzonym w wolnostojącym budynku magazynowym, znajdującym się w rejonie placu miałowego po starej kotłowni (obiekt nr 20), w beczkach stalowych 200 litrowych i zbiorniku 1000l z tworzywa sztucznego w ażurowej stalowej osłonie, opisanych jako „odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe”, ustawionych na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone jest w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów olejów odpadowych. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. z/s w Tczewie.                                                                  |
| Kondensatory zawierające PCB                                                                                           | 16 02 09* | 0,500 | Zakłada się na bieżąco, po likwidacji, przekazywanie do unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi. Jeśli zajdzie konieczność ich krótkotrwałego przetrzymywania – będą magazynowane w zbiorczym magazynie olejów odpadowych, urządzonym w wolnostojącym budynku magazynowym, znajdującym się w rejonie placu miałowego po starej kotłowni (obiekt nr 20), w stalowym pojemniku, ustawionym na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych.                                                                                                                                                                                                                          | Przekazywane uprawnionym podmiotom do termicznego unieszkodliwienia, np. POFRABAT Sp. z o.o. w Warszawie (podmiot wywozi odpady do Fracji do specjalistycznych instalacji). |
| Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 15 02 02* | 0,500 | Zbierane selektywnie do worków z tworzywa sztucznego lub do pojemników metalowych w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12), w pojemnikach metalowych.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. z/s w Tczewie.                                                                  |

|                                                                                                                                                              |           |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 (zużyte świetlówki, lampy rtęciowe, zużyte monitory komputerowe) | 16 02 13* | 0,300 | Źródła światła zawierające rtęć zbierane selektywnie do specjalnych pojemników z tworzywa sztucznego, w kształcie walca, wyposażonych w zamknięcia i magazynowane w magazynie warsztatu elektrycznego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12), na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych. Sprzęt komputerowy po kasacji magazynowany jest w kartonach w pomieszczeniu magazynowym w piwnicy budynku biurowego (obiekt nr 17). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. źródła światła do Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w Olsztynie „UTIMER” Sp. z o.o. w Warszawie, monitory komputerowe - firmie THORNMANN RECYCLING w Warszawie. |
| Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                                               | 16 06 01* | 6,0   | Na bieżąco są usuwane z terenu zakładu i pozostawiane w miejscu zakupu nowych akumulatorów. Jeśli zajdzie konieczność krótkotrwałego przetrzymywania zużytych akumulatorów na terenie zakładu przewiduje się ich magazynowanie w pojemniku ze stali kwasoodpornej, w pomieszczeniu wózkowni, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12), na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych.                                               | Przekazywane są jednostkom handlowym, w miejscu zakupu nowych akumulatorów lub innym podmiotom zajmującym się zbieraniem odpadów, np. EKO-BATER w Hucie Mińskiej.                                                                                         |
| Filtry olejowe                                                                                                                                               | 16 01 07* | 0,400 | Zbierane selektywnie do pojemnika metalowego (beczki metalowej), w miejscu powstawania, tj. na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12).                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. z/s w Tczewie.                                                                                                                                                |

|                                                    |           |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------------------|-----------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty   | 16 07 08* | 20,0  | Osadzają się na ściankach i dnie zbiorników magazynowych paliw płynnych: oleju napędowego w zakładowej kontenerowej stacji paliw płynnych (obiekt nr 8) i oleju opałowego w magazynie paliw kotłowni gazowej (obiekt nr 9) – nie są magazynowane. Po wyczyszczeniu zbiorników na bieżąco usuwane są z terenu zakładu. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. z/s w Tczewie lub zabierane do zagospodarowania przez specjalistyczny podmiot wykonujący okresowo czyszczenie zbiorników magazynowanych paliw - faktycznego wytwórcę odpadów, np. Separator Service Sp. z o.o. w Piasecznie. |
| Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników | 14 06 03* | 0,200 | Zużyty rozpuszczalnik magazynowany jest w pojemniku metalowym podłączonym do przemysłowej myjki ręcznej części samochodowych dostarczonej przez dostawcę rozpuszczalnika, na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12).                                                   | Zużyty rozpuszczalnik przekazywany jest uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. odbierany jest przez dostawcę świeżego rozpuszczalnika PURE SOLVE Polska Sp. z o.o. w Warszawie.                                                                                                                     |
| Szlamy z odwadniania olejów w separatorach         | 13 05 02* | 5,0   | Nie są magazynowane – wydzielane są w separatorze węglowodorów na kanalizacji ścieków deszczowych. Po wyczyszczeniu urządzenia podczyszczającego ścieki na bieżąco usuwane są z terenu zakładu.                                                                                                                       | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. z/s w Tczewie lub zabierane przez specjalistyczny podmiot wykonujący okresowo czyszczenie urządzeń podczyszczających ścieki - faktycznego wytwórcę odpadów, np. Separator Service Sp. z o.o. w Piasecznie.                   |

|                                                                |           |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------|-----------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych | 15 01 10* | 0,300 | Zbierane selektywnie do pojemników z tworzywa sztucznego lub metalowych w miejscach ich powstawania, tj. na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12), w pomieszczeniach laboratorium zakładowego znajdujących się w budynkach produkcyjnych (obiekty nr 2, 3, 15), gdzie magazynowane są do czasu usunięcia z terenu zakładu.                                                      | Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. z/s w Tczewie.                                                                                                                      |
| Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC                | 16 02 11* | 0,504 | Po likwidacji urządzeń chłodniczych lub zdemontowaniu instalacji klimatyzacyjnych wykorzystujących substancje kontrolowane, przez uprawnioną firmę (posiadającą świadectwo kwalifikacji), do czasu odbioru przez uprawniony podmiot przewiduje się ich magazynowanie w pomieszczeniu magazynowym, wydzielonym w wolnostojącym budynku magazynowym, znajdującym się w rejonie placu miałowego po starej kotłowni (obiekt nr 20). | Dotychczas nie były likwidowane urządzenia chłodnicze i klimatyzacyjne zawierające substancje zubażające warstwę ozonową. Po kasacji będą przekazywane uprawnionym podmiotom do przetworzenia, zgodnie z wymaganiami. |
| Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy              | 16 01 04* | 100,0 | Zakłada się na bieżąco, po likwidacji, przekazywanie do uprawnionej stacji demontażu pojazdów lub do uprawnionego punktu zbierania pojazdów. Jeśli zajdzie konieczność ich krótkotrwałego przetrzymywania – będą parkowane na placu przy budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12).                                                                                                                                        | Przekazywane do uprawnionej stacji demontażu pojazdów lub uprawnionego punktu zbierania pojazdów.                                                                                                                     |

|                                                                                                                                                                                                                                                                   |           |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Inne odpady które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sążenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt | 18 01 03* | 0,050 | Magazynowane w miejscu wytworzenia, w szczególnych pojemnikach plastikowych, z wkładką foliową, w szafie, w gabinecie lekarskim i stomatologicznym w budynku biurowym, a następnie w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, w piwnicy budynku biurowego (obiekt nr 17), w szczególnych pojemnikach plastikowych, w zawiązanych workach z tworzywa sztucznego. | Okresowo po zmagazynowaniu partii kilku kilogramów przekazywane uprawnionym podmiotom do termicznego unieszkodliwienia, np. Szpital Powiatowy im. Jana Pawła II ul. Wyszynskiego 11, 11-200 Bartoszyce. |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Tabela B. Wykaz rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wnioskowane do wytwarzania**

| Rodzaj odpadu                                                            | Kod odpadu | Ilość odpadów wnioskowana do pozwoleń zintegrowanego [Mg] | Miejsce i sposób magazynowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Opis sposobów gospodarowania odpadami                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Surowce i produkty nieprze-<br>datne do spożycia oraz prze-<br>twarzania | 02 05 01   | 120,0                                                     | Odpady stałe mleka, serwatki, maślanki zbierane są do worków papierowych z wkładką foliową o poj. 25kg i przekazywane do magazynu w budynku proskowni (obiekt nr 15). Pozostałe odpady stałe lub płynne powstałe, np. z instalacji technologicznych na bieząco po oczyszczeniu instalacji usuwane z terenu jednostki. Nie przewiduje magazynowania odpadów w postaci mleka zawierającego antybiotyki – po zbadaniu i stwierdzeniu w mleku antybiotyków cysterny z mlekiem będą natchmiast kierowane do uprawnionego zakładu celem przerobu. | <u>Odpady stałe i płynne mleka:</u><br>-przekazywane okolicznym rolnikom do wykorzystania w celach paszowych,<br>Mleko zawierające antybiotyki przekazywane do przerobu uprawnionym podmiotom. |

|                                          |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------|----------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Odpadowa serwatka                        | 02 05 80 | 20 000,0 | Magazynowane w 2 tankosilosach o poj. 60m <sup>3</sup> posadowionych na placu miałowym, na terenie uszczelnionym ze spływem ewentualnych rozleń i wycieków do kanalizacji przemysłowej skierowanej na zakładową oczyszczalnię ścieków.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p>-Przekazywana okolicznym rolnikom do wykorzystania w celach paszowych.</p> <p>-Serwatka spożywcza jest zagospodarowywana w zakładzie w produkcji natomiast niezagospodarowana w produkcji np. ze względu na planowe postoje i remonty proszkowni, serwatka będzie przekazywana do przerobu do innych zakładów mleczarskich.</p> |
| Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 02 05 02 | 1 200,0  | Osady biologiczne nadmierne po mechanicznym oddzieleniu na prasie filtracyjnej MONOBELT firmy EKOFINN-POL Gdańsk okresowo magazynowane są na zadaszonych poletkach ociekowych w obrębie zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>-Przekazywane okolicznym rolnikom do przyrodniczego wykorzystania w procesie odzysku metodą R10.-</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania, np. poprzez składowanie, jeżeli niemożliwe będzie ich zagospodarowanie w procesie odzysku metodą R10.</p>                                      |
| Thuszcze                                 | 190809   | 30,0     | Po wydzieleniu w urządzeniu wielofunkcyjnym firmy HUBER, stosowanym do mechanicznego podczyszczania ścieków, zainstalowanym w budynku przepompowni oczyszczalni ścieków (obiekt nr 18), kierowane za pomocą transportera ślimakowego do kontenera metalowego ustawionego na zewnątrz budynku przepompowni. Po wypełnieniu kontenera zakłada się usuwanie na bieżąco odpadów poza teren zakładu. Jeżeli zajdzie konieczność dłuższego ich przetrzymywania na terenie zakładu będą magazynowane luzem, na przymie, na jednym z poletek ociekowych w obrębie zakładowej oczyszczalni ścieków. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania z przeznaczeniem do składowania na składowisku miejskim.                                                                                                                                                                                                    |

|                               |                 |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                         |
|-------------------------------|-----------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Zawartość piaskowników</p> | <p>19 08 02</p> | <p>40,0</p> | <p>Po wydzieleniu w urzędzeniu wielofunkcyjnym firmy HUBER, stosowanym do mechanicznego podczyszczania ścieków, zainstalowanym w budynku przepompowni oczyszczalni ścieków (obiekt nr 18), kierowane za pomocą transportera ślimakowego do kontenera metalowego ustawionego na zewnątrz budynku przepompowni. Po wypełnieniu kontenera zakłada się usuwanie na bieżąco odpadów poza teren zakładu. Jeżeli zajdzie konieczność dłuższego ich przetrzymywania na terenie zakładu będą magazynowane luzem, na przykładzie, na jednym z poletek ociekowych w obrębie zakładowej oczyszczalni ścieków. Odpad powstaje również podczas czyszczenia studzienki osadniczej przy stacji mycia pojazdów samochodowych oraz z czyszczenia piaskownika znajdującego się na terenie oczyszczalni ścieków.</p> | <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania z przeznaczeniem do składowania na składowisku miejskim.</p>  |
| <p>Skratki</p>                | <p>19 08 01</p> | <p>10,0</p> | <p>Po wydzieleniu w urzędzeniu wielofunkcyjnym firmy HUBER, stosowanym do mechanicznego podczyszczania ścieków, zainstalowanym w budynku przepompowni oczyszczalni ścieków (obiekt nr 18), kierowane za pomocą transportera ślimakowego do kontenera metalowego ustawionego na zewnątrz budynku przepompowni. Po wypełnieniu kontenera zakłada się usuwanie na bieżąco odpadów poza teren zakładu. Jeżeli zajdzie konieczność dłuższego ich przetrzymywania na terenie zakładu będą magazynowane luzem, na przykładzie, na jednym z poletek ociekowych w obrębie zakładowej oczyszczalni ścieków.</p>                                                                                                                                                                                            | <p>-Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania z przeznaczeniem do składowania na składowisku miejskim.</p> |

|                                                                                                                                                                      |          |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Trociny, wióry, ścinki, drewno                                                                                                                                       | 03 01 05 | 2,0   | Magazynowane luzem, na pryzmie, w pomieszczeniu stolarni w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby lub uprawnionym podmiotom.         |
| Inne niewymienione odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych kauczuku i włókien syntetycznych (paski klinowe, uszczelki gumowe itp.) | 07 02 99 | 0,500 | Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, a następnie kierowane w wydzielone miejsce, na plac między po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie na podłożu z płyt betonowych.                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. w Tczewie. |
| Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów                                                                                                                | 12 01 01 | 0,500 | Zbierane selektywnie w miejscu wytworzenia w pomieszczeniach warsztatowych obróbki mechanicznej (np. tokarni, ślusarni) w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12), a następnie magazynowane pośrednio w metalowej kolebie na zewnątrz budynku warsztatów technicznych, skąd kierowane są w zbiorniki magazynowania wszelkich odpadów złomu metalowego, wydzielone na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie na podłożu z płyt betonowych. | Przekazywane uprawnionym podmiotom, tj. do różnych lokalnych skupów złomu.                               |

|                                 |          |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                               |
|---------------------------------|----------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Opakowania z papieru i tekstury | 15 01 01 | 300,0 | <p>Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, tj. w pakowniach wyrobów gotowych oraz magazynach opakowań i surowców przy działach produkcyjnych, tj. w budynku zakładu głównego (obiekt nr 3) przy dziale produkcji masła i sera mozzarella, w budynku serowni (obiekt nr 4) przy dziale produkcji serów żółtych dojrzewających, w budynku proszkowni (obiekt nr 15) przy dziale produkcji mleka, serwatki i maślanek w proszku, w magazynie technicznym opakowań (obiekt nr 7). Zbierane są do worków lub układane na paletach i formowane w paczki i magazynowane w w/w miejscach ich wytworzenia do czasu usunięcia z terenu zakładu.</p> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku, np. EkoPolimer Re-cykling Odpadów Opakowaniowych w Lidzbarku Warmińskim, PHUP „WARPOL” w Lidzbarku Warmińskim. |
| Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | 50,0  | <p>Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, tj. w pakowniach wyrobów gotowych oraz magazynach opakowań i surowców przy działach produkcyjnych, tj. w budynku zakładu głównego (obiekt nr 3) przy dziale produkcji masła i sera mozzarella, w budynku serowni (obiekt nr 4) przy dziale produkcji serów żółtych dojrzewających, w budynku proszkowni (obiekt nr 15) przy dziale produkcji mleka, serwatki i maślanek w proszku, w magazynie technicznym opakowań (obiekt nr 7). Zbierane są do worków i magazynowane w w/w miejscach ich wytworzenia do czasu usunięcia z terenu zakładu.</p>                                               | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku, np. EkoPolimer Re-cykling Odpadów Opakowaniowych w Lidzbarku Warmińskim, PHUP „WARPOL” w Lidzbarku Warmińskim. |

|                                                                                                                            |          |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Opakowania z drewna                                                                                                        | 15 01 03 | 20,0  | Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, tj. w pakowniach wyrobów gotowych oraz magazynach opakowań i surowców przy działach produkcyjnych, tj. w budynku zakładu głównego (obiekt nr 3) przy dziale produkcji masła i sera mozzarella, w budynku serowni (obiekt nr 4) przy dziale produkcji serów żółtych dojrzewających, w budynku proszkowni (obiekt nr 15) przy dziale produkcji mleka, serwatki i maślanek w proszku, w magazynie technicznym opakowań (obiekt nr 7), w pomieszczeniu stolarni w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12). Magazynowane luzem, w stosach w w/w miejscach ich wytworzenia do czasu ich usunięcia z terenu zakładu. | Przekazywane uprawnionym podmiotom z przeznaczeniem do odzysku.                                          |
| Opakowania z metali                                                                                                        | 15 01 04 | 0,500 | Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, w obiektach gospodarki pomocniczej, skąd kierowane są w zbiorcze miejsce magazynowania wszelkich odpadów złomu metalowego, wydzielone na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie na podłożu z płyt betonowych.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Przekazywane uprawnionym podmiotom z przeznaczeniem do odzysku, tj. do różnych lokalnych skupów złomu.   |
| Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 15 02 03 | 2,0   | Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia - zainstalowania materiałów filtracyjnych na produkcji (maty filtracyjne), obiektach gospodarki pomocniczej (wszelka zużyta odzież ochronna itp. materiały), a następnie przekazywane do budynku magazynowego, w rejonie placu miałowego po starej kotłowni (obiekt nr 20), gdzie magazynowane są luzem, w stosach (np. materiały filtracyjne) lub w workach (np. zużyte ubrania ochronne itp.).                                                                                                                                                                                                                      | Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwiania, np. „OILER” Sp. z o.o. w Tczewie. |

|                                                   |          |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------|----------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zużyte opony                                      | 16 01 03 | 10,0  | Zbierane selektywnie w miejscu powstawania - na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12), skąd kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym, po starej kołowni, gdzie magazynowane są luzem, w stosach, na utwardzonym płytami betonowymi podłożu.                                                                                                                                            | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. z/s w Tczewie.                                                                      |
| Płyny zapobiegające zamarzaniu                    | 16 01 15 | 1,0   | Zbierane selektywnie do szczelnych pojemników metalowych lub plastikowych w miejscu powstawania - na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12).                                                                                                                                                                                                                                                       | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. w Tczewie. Odpad powstaje raz na kilka lat z okresowej wymiany płynów chłodniczych. |
| Metale żelazne                                    | 16 01 17 | 1,0   | Zużyte części samochodowe zbierane są selektywnie w miejscu wytworzenia - na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12), a następnie magazynowane pośrednio w metalowej kolebie na zewnątrz hali napraw, skąd kierowane są w zbiorcze miejsce wszelkich odpadów złomu metalowego, wydzielone na placu miałowym po starej kołowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie na podłożu z płyt betonowych. | Przekazywane uprawnionym podmiotom z przeznaczeniem do odzysku, tj. do różnych lokalnych skupów złomu.                                                                          |
| Inne niewymienione elementy<br>(filtry powietrza) | 16 01 22 | 0,080 | Zbierane selektywnie do beczki metalowej w miejscu powstawania - na hali napraw warsztatu samochodowego w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12).                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. w Tczewie                                                                           |

|                                                          |          |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------|----------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Baterie alkaliczne                                       | 16 06 04 | 0,020 | Zbierane selektywnie do kartonu i magazynowane w magazynie warsztatu elektrycznego, w budynku warsztatów technicznych (obiekt nr 12), na uszczelnionym podłożu, w miejscu magazynowania zużytych źródeł światła. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych.                                                                     | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania, np. „OILER” Sp. z o.o. w Tczewie. |
| Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213 | 16 02 14 | 0,150 | Wymienione zużyte tonery, taśmy barwiące do drukarek igłowych, głowice drukujące atramentowe itp. zbierane selektywnie do kartonów i magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, w piwnicy budynku biurowego (obiekt nr 17).                                                                                                            | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania, np. PH PAXER Sp.J. w Olsztynie.   |
| Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż 16 02 15  | 16 02 16 | 5,0   | Zbierane selektywnie w miejscach powstania, a następnie kierowane w zbiorcze miejsce magazynowania wszelkich odpadów złomu metalowego, wydzielone na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie na podłożu z płyt betonowych.. Są to odpady powstałe w wyniku, napraw, modernizacji lub wymiany parku maszynowego. | Przekazywane uprawnionym podmiotom z przeznaczeniem do odzysku, tj. do różnych lokalnych skupów złomu. |

|                                                      |          |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------|----------|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | 20,0 | <p>Zbierane selektywnie na przyzmach w miejscach prowadzenia remontów i konserwacji obiektów budowlanych, na terenie całego zakładu, a następnie do czasu wykorzystania we własnym zakresie lub przekazania osobom fizycznym lub innym podmiotom kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na przyzmacie na podłożu z płyt betonowych.</p> | <p>-Przekazywane osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym do wykorzystania na ich własne potrzeby,</p> <p>-przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku,</p> <p>-wykorzystywane do utwardzania dróg i placów itp. w obrębie zakładu lub</p> <p>zabierane do zagospodarowania przez podmiot wykonujący usługę remontowo-budowlaną na podstawie umowy faktyczny wytwórca odpadów.</p> |
| Żelazo i stal                                        | 17 04 05 | 30,0 | <p>Zbierane selektywnie na przyzmacie w miejscach prowadzenia remontów i konserwacji obiektów budowlanych, na terenie całego zakładu, a następnie kierowane w zbiorcze miejsce magazynowania wszelkich odpadów złomu metalowego, wydzielone na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na przyzmacie na podłożu z płyt betonowych.</p>                                        | <p>-Przekazywane uprawnionym podmiotom z przeznaczeniem do odzysku, tj. do różnych lokalnych skupów złomu, np. PHU MARDOM w Lidzbarku Warmińskim, PHU FORSS Sp. z o.o. w Lidzbarku Warmińskim,</p> <p>-przekazywane osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym do wykorzystania na własne potrzeby.</p>                                                                                |

|                                                                                                                                         |          |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Inne niewymienione odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych (zużyte złoża filtracyjne ze stacji uzdatniania wody) | 19 09 99 | 15,0  | Wymienione na stacjach uzdatniania wody technologicznej i kotłowej zużyte złoża filtracyjne katalityczno-piaskowe do czasu zagospodarowania kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie na podłożu z płyt betonowych.<br><br>Bądź na bieżąco usuwane przez firmę zewnętrzną wykonującą usługę. | Przekazywane uprawnionym podmiotom, do odzysku lub unieszkodliwiania, w tym składowania lub zabierane do zagospodarowania przez firmy zewnętrzne wyłaniane z zebranych ofert i wykonujące prace po umowach - faktyczny wytwórca odpadów.                                                    |
| Nasycone lub zużyte żywicjonowymienne                                                                                                   | 19 09 05 | 0,500 | Do czasu przekazania uprawnionemu podmiotowi kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie lub w workach na podłożu z płyt betonowych.<br><br>Bądź na bieżąco usuwane przez firmę zewnętrzną wykonującą usługę.                                                                                  | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania lub zabierane do zagospodarowania przez firmy zewnętrzne wyłaniane z zebranych ofert i wykonujące prace polegające na wymianie jonitów na podstawie umowy- faktyczny wytwórca odpadów. Odpad powstaje raz na wiele lat. |
| Zużyty węgiel aktywny                                                                                                                   | 19 09 04 | 0,500 | Do czasu przekazania uprawnionemu podmiotowi kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie lub w workach na podłożu z płyt betonowych.<br><br>Bądź na bieżąco usuwane przez firmę zewnętrzną wykonującą usługę.                                                                                  | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania lub zabierane do zagospodarowania przez firmy zewnętrzne wyłaniane z zebranych ofert i wykonujące prace polegające na wymianie jonitów na podstawie umowy- faktyczny wytwórca odpadów. Odpad powstaje raz na wiele lat. |

|                                             |          |       |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                             |
|---------------------------------------------|----------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Papier i tektura                            | 20 01 01 | 10,0  | Makulatura z pomieszczeń biurowych zbierana jest selektywnie do kartonów i magazynowana w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, w piwnicy budynku biurowego (obiekt nr 17). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku, np. EkoPolimer Recykling Odpadów Opakowaniowych w Lidzbarku Warmińskim, PHUP „WARPOL” w Lidzbarku Warmińskim.                |
| Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 20 03 01 | 300,0 | Zbierane do pojemników wewnątrz budynków zakładowych, skąd wynoszone są do zbiorczych kontenerów rozstawionych na placach zakładu.                                           | Odbierane przez uprawniony podmiot, np. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o. w Lidzbarku Warmińskim z przeznaczeniem do składowania na składowisko miejskie |

### III.5. Emisje hałasu do środowiska

Technologicznymi źródłami hałasu są w zakładzie:

- Wentylatory dachowe
- Maszyny i urządzenia dla:
- Proszkowni serwatki (wyparki próżniowe, aparatornia serwatki)
- Proszkowni mleka (hala wirówek, wyparki)
- Masłownia (praca pakowaczki)
- Warzelnia (prasa oraz wybijarka pneumatyczna do sera)
- Maszynownia chłodnicza (praca zespołu urządzeń maszynowni)
- Aparatornia (praca zespołu urządzeń aparatorni)
- Pomieszczenia mycia pojemników (mycie pojemników na mleko i śmietanę)
- Praca elementów napędowych wózków widłowych wewnątrz hal
- Kotłownia (palniki gazowe kotłów oraz przesył pary technologicznej)

Praca odbywała się będzie w systemie III zmian roboczych tj. 24 godziny na dobę. Ustalony dopuszczalny poziom hałasu wynosi:

- ☐ **55 dB (A)** w porze dziennej  $6^{00} - 22^{00}$   
przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia
- ☐ **45 dB (A)** w porze nocnej  $22^{00} - 6^{00}$   
przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy

### IV. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.

#### IV. 1. Monitoring procesów technologicznych.

Proces technologiczny w instalacji będzie nadzorowany przez system komputerowy. Zapisy przebiegu procesów technologicznych będą archiwizowane. Monitoring procesu przerobu mleka obejmuje proces mycia urządzeń i tanków oraz pakowanie wyrobów gotowych.

#### IV.2. Monitoring poboru wody.

Ilość pobieranej wody kontrolowana będzie przy pomocy wodomierzy:

- w studni nr I: o średnicy Ø DN150
- w studni nr IA: o średnicy Ø DN150
- w studni nr II: o średnicy Ø DN100
- do studni nr IV(awaryjna): o średnicy Ø DN150

spełniających wymagania prawnej kontroli metrologicznej

- oznakować punkty kontroli poboru wody,
- prowadzić pomiar ilości pobieranej wody dla instalacji (1 raz na dobę), wyniki pomiarów notować w rejestrze poboru wody.

### **IV.3. Monitoring odprowadzanych ścieków.**

#### **IV.3.1. Ścieki przemysłowe (technologiczne i bytowe).**

- Prowadzić pomiar ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych - odczytów z przepływomierza dokonywać przynajmniej raz na dobę, prowadzić na bieżąco rejestr ilości ścieków,
- Miejsce reprezentatywne pomiaru ilości ścieków – komora pomiarowa, z której ścieki wprowadzane są kolektorem do rzek Łyny. Pomiar ilości należy prowadzić na urządzeniu zainstalowanym – przepływomierzu ultradźwiękowym lub innym tego typu.
- Kontrolować jakość ścieków przemysłowych wprowadzanych do rzeki Łyny w zakresie następujących wskaźników:
  - Temperatura [°C]
  - pH
  - BZT<sub>5</sub> [mgO<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>]
  - ChZT –Cr [mgO<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>]
  - Zawiesiny ogólne [mg/dm<sup>3</sup>]
  - Azot ogólny [mgN/dm<sup>3</sup>]
  - Azot amonowy [mgN<sub>NH4</sub>/dm<sup>3</sup>]
  - Fosfor ogólny [mgP/dm<sup>3</sup>]
  - Chlor całkowity [mgCl/l]
  - Chlorki [mgCl/l]
  - Substancje ekstrahujące się eterem naftowym [mg/l]
- Pobór prób ścieków do badań prowadzić w sposób średnio dobowy
- Kontrolować jakość odprowadzanych ścieków przemysłowych jeden raz na dwa miesiące. Próbkę ścieków do badań należy pobierać w równych odstępach w czasie w ciągu roku i stale w tym samym miejscu. Miejscem poboru prób ścieków przemysłowych jest studnia oznaczona jako A na mapie sytuacyjno-wysokościowej terenu.

#### **IV.3.2 . Nadmiar wód pochłodniczych**

- Zainstalować urządzenie do pomiaru ilości (nadmiaru) odprowadzanych wód pochłodniczych wprowadzanych do rzeki Łyny – odczytów dokonywać przynajmniej 1 raz na dobę, wyniki pomiarów na bieżąco notować w rejestrze,
- Miejsce reprezentatywne do prowadzenia pomiaru ilości (nadmiaru) odprowadzanych wód pochłodniczych – studzienka rewizyjna B koło proskowni oznaczona na planie sytuacyjnym symbolem 80.56/77.61,
- Kontrolować jakość wód pochłodniczych wprowadzanych do rzeki Łyny, tj. prowadzić pomiar temperatury wód pochłodniczych, z częstotliwością co najmniej jeden raz na dwa miesiące, w regularnych odstępach czasu. Próby do badań powinny być pobierane w jednakowej objętości w odstępach czasu nie krótszych niż 30 minut. Wyniki pomiaru temperatury notować w rejestrze,
- Zainstalować urządzenie do pomiaru ilości nadmiaru wód pochłodniczych do dnia 30 czerwca 2007 r.

#### **IV.3.3. Wody opadowe.**

- Kontrolować jakość odprowadzanych wód opadowych co najmniej dwa razy w roku, badania należy wykonywać w czasie trwania opadu, w okresie wiosny i jesieni. Próbkę do badań należy uzyskać przez zmieszanie trzech próbek o jednakowej objętości pobranych

w odstępach czasu nie krótszych niż 30 minut.

- Jako miejsce poboru próbek wód opadowych do badań ustala się studzienkę kontrolną oznaczoną C jako studnia poboru ścieków oczyszczonych.
- W pobranych próbkach wód opadowych należy badać zawartość zawiesin ogólnych i substancji ropopochodnych.
- Operator przeprowadzi, co najmniej dwa razy w roku, przeglądy eksploatacyjne separatora zanieczyszczeń ropopochodnych i studzienek osadczycy na trasie kanalizacji deszczowej. Eksploatacja separatora i studzienek osadczycy winny być zgodne z instrukcją obsługi i konserwacji opracowanymi dla tych urządzeń.

#### IV.3.4. Monitoring wód odbiornika:

- Kontrolować jakość wód odbiornika – rzeki Łyny na wysokości 50,0 m powyżej oraz 50,0 m poniżej miejsca zrzutu ścieków, na głębokości 1,0m
- Kontrolę jakości wód powierzchniowych należy przeprowadzać raz w roku w okresie czerwiec – wrzesień w zakresie zanieczyszczeń, jak dla wszystkich rodzajów ścieków odprowadzanych z zakładu.

#### IV.4. Monitoring emisji gazów i pyłów emitowanych do powietrza

Nakłada się na prowadzącego instalację spalania paliw obowiązek pomiarów wielkości emisji do powietrza gazów i pyłów.

Zakres, oraz metodyki referencyjne pomiarów okresowych zgodnie z poniższą tabelą

| Lp. | Nazwa substancji lub parametru - zakres                   | Jednostka miary   | Metodyka referencyjna                                                                                                            |
|-----|-----------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | Pył ogółem <sup>1)</sup>                                  | mg/m <sup>3</sup> | Grawimetryczna                                                                                                                   |
| 2   | SO <sub>2</sub>                                           | mg/m <sup>3</sup> | Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna <sup>2)</sup>                                                               |
| 3   | NO <sub>x</sub> (w przeliczeniu na NO <sub>2</sub> )      | mg/m <sup>3</sup> | Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna <sup>3)</sup>                                                               |
| 4   | CO                                                        | mg/m <sup>3</sup> | Absorpcja promieniowania IR                                                                                                      |
| 5   | O <sub>2</sub>                                            | %                 | Paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż ± 0,4 % obj. O <sub>2</sub> |
| 6   | Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin | m/s<br>Pa         | 4), 5)                                                                                                                           |
| 7   | Temperatura spalin                                        | K                 | 6)                                                                                                                               |
| 8   | Ciśnienie statyczne spalin                                | Pa                | 4)                                                                                                                               |
| 9   | Współczynnik wilgotności                                  | -                 | 4), 7)                                                                                                                           |

#### A. Pomiarami emisji proponuje się objąć emitery kotłowni grzewczo-technologicznej i nagrzewnicy:

- kotła Standard Condor HD01 nr 1, o mocy 5,2 MW opalanego gazem ziemnym /wysokość emitora: 22m. Średnica 0,8m/
- kotła Standard Condor HD01 nr 2, o mocy 5,2 MW opalanego gazem ziemnym /wysokość emitora: 22m. Średnica 0,8m/
- kotła Standard Condor HD01 nr 3, o mocy 12,8 MW opalanego gazem ziemnym /wysokość emitora: 22m. Średnica 0,8m/

- nagrzewnicy wieży rozpyłowej
- w zakresie następujących zanieczyszczeń:
- pył
  - dwutlenek siarki
  - tlenki azotu w przeliczeniu na NO<sub>2</sub>

Kanały spalinowe poszczególnych kotłów wyposażone są w stanowiska pomiarowe, wykonane zgodnie z PN i gwarantujące możliwość dokładnej definicji pomiarowej.

Dla nagrzewnicy z wież rozpyłowych należy wykonać stanowiska pomiarowe zgodnie z powyższą normą, dla dokonywania pomiarów substancji pyłowych do dnia 31.12.2006r.

Pomiary okresowe dla powyższych emitorów prowadzić dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień).

#### B. Pomiar emisji pyłów z proszkowni mleka i serwatki

Pomiary wykonuje się na dachu budynku proszkowni. Króciec pomiarowy wieży nr I znajduje się na kominie wylotowym powietrza z wieży proszkowniczej.

Dla wieży rozpyłowej nr II należy wykonać stanowisko pomiarowe zgodnie z polską normą, dla dokonywania pomiarów substancji pyłowych do dnia 31.12.2006r.

Pomiary okresowe prowadzić z częstotliwością 1 raz na dwa lata.

Przyrządy do pomiarów emisji powinny posiadać ważne, serwisowe świadectwo sprawdzenia, a analizatory gazów winny być okresowo poddawane kalibracji, co powinno być udokumentowane.

### **IV.5. Monitoring wytwarzanych odpadów**

- 1) prowadzić ewidencję ilościową i jakościową odpadów wytwarzanych, poddawanych odzyskowi lub unieszkodliwieniu, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych, z zastosowaniem następujących dokumentów:

- karty ewidencji odpadu, prowadzonej odrębnie dla każdego rodzaju odpadu
- karty przekazania odpadu

Celem prowadzenia ewidencji odpadów jest zapewnienie kontroli nad wytwarzanymi odpadami oraz nad ich obrotem, od miejsca powstawania do miejsca wykorzystywania, odzysku lub unieszkodliwienia.

2) sporządzić na formularzu i przekazać właściwemu marszałkowi województwa w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy, zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów.

Ponadto Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim posiada obowiązek prowadzenia ewidencji, na podstawie której możliwe jest udokumentowanie wykonania obowiązków w zakresie osiągnięcia wymaganego przez prawo poziomu odzysku i recyklingu odpadów opakowaniowych.

#### **IV.6. Monitoring hałasu**

- Wnioskodawca będzie prowadził rejestr urządzeń emitujących hałas, położonych na zewnątrz budynków produkcyjnych. W rejestrze zostanie umieszczona nazwa i typ urządzenia emitującego hałas, oraz jego poziom mocy akustycznej.
- Należy prowadzić pomiar hałasu raz na 2 lata począwszy od listopada 2006 roku w punktach pomiarowych od strony najbliższej zabudowy mieszkaniowej w porze dziennej i nocnej
- Zobowiązuje się do wykonania kontrolnych pomiarów hałasu, w związku z przeprowadzonymi pracami modernizacyjnymi maszynowni chłodniczej (głównie w celu wykazania braku przekroczeń norm hałasu na terenie najbliższej zabudowy mieszkaniowej).

#### **IV.7. Zalecenia w zakresie badań monitoringowych.**

Wszystkie badania monitoringowe należy wykonywać za pomocą legalizowanej aparatury pomiarowej zgodnie z obowiązującymi metodykami, normami, przepisami oraz aktami prawnymi w tym zakresie, a ich wyniki należy rejestrować i przechowywać przez pięć lat w siedzibie zakładu oraz przedkładać Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Staroście w terminie 30 dni od dnia uzyskania wyników pomiaru.

Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

#### **V. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii**

Operator posiada opracowania pt: „Zasady postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia (awarii)” oraz „Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego”, opracowane przez pracownika Państwowej Straży Pożarnej w Lidzbarku Warmińskim, która zawiera informacje o zapobieganiu awarii przemysłowej, zasady postępowania na wypadek awarii, pożaru i wybuchu oraz sposób postępowania przed przybyciem zawodowych służb ratowniczych. Zakład posiada podstawowy sprzęt ratowniczy i osoby przeszkolone do usuwania awarii.

Ponadto Zakład jest wyposażony w systemy monitoringu:

- system wykrywania wycieków amoniaku z instalacji amoniakalnej (system alarmowy dźwiękowo-światlny),
- system wykrywania wycieków ługów i kwasów (system alarmowy dźwiękowo-światlny),
- system alarmowy zagrożenia pożarowego na wieżach rozpyłowych (suszarniczych),
- system wykrywania w przypadku zagrożenia pożarem.

**W przypadku powstania awarii – wyciek amoniaku** ,zawiadomić dyrekcję spółki i zakładową służbę ratowniczą.

Należy ustalić skalę awarii i zasięg awarii, ustalić skalę zagrożenia dla pozostałych działów w zakładzie oraz okolicznych mieszkańców .

Trzeba wykonać następujące czynności techniczne : wyłączyć dopływ prądu do instalacji i urządzeń znajdujących się w sąsiedztwie wycieku, zamknąć dopływ amoniaku do uszkodzonego odcinka instalacji, uruchomić wentylację , skierować pracę sprężarek na odessanie amoniaku z uszkodzonych urządzeń, zamknąć zawory na pozostałych elementach instalacji, podjąć działania w celu zlikwidowania miejsca wycieku przy użyciu dostępnego sprzętu, oraz powiadomić :

1/ Państwową Straż Pożarną – tel. 998

2/ Policję – tel. 997

3/ Pogotowie Ratunkowe – tel. 999

4/ Wojewódzka Inspekcję Ochrony Środowiska w Olsztynie – tel. 527 23 38

– Delegatura w Elblągu – tel. 055 232 54 32

5/ Burmistrza Miasta Lidzbarka

Warmińskiego – tel. 767 22 31

**Źródłami nadzwyczajnych zagrożeń na terenie spółki** mogą być stany awaryjne w instalacjach technologicznych i pomocniczych zachodzących w zakładzie tzn. n/w instalacje:

- 1/ Rurociągi i urządzenia do przerobu mleka
- 2/ Instalacja amoniakalna
- 3/ Instalacja i zbiorniki kwasu azotowego
- 4/ Instalacja i zbiorniki kwasu sodowego
- 5/ Instalacje i zbiorniki pozostałych środków myjących (np: podchloryn sodu, nadtlenek wodoru)
- 6/ Instalacja , urządzenia i zbiorniki Oczyszczalni Ścieków

O wszystkich czynnościach awaryjnych powiadomić należy dyrekcję spółki, oraz zastosować instrukcję postępowania w przypadku wystąpienia awarii w wymienionych instalacjach.

#### **VI. Sposoby efektywnego wykorzystania energii:**

- identyfikację możliwości wtórnego wykorzystania ciepła procesowego
- odzysk ciepła z mleka w pasteryzatorach
- przepływ wody chłodniczej w obiegach zamkniętych, co nie powoduje straty chłodu
- kotły parowe zainstalowane w kotłowni mają ekonomizery, co zwiększa ich sprawność do 93%
- natlenianie ścieków odbywa się przy pomocy systemu drobnopęcherzykowego a nie przy pomocy energochłonnych aeratorów napowietrzających
- ustalenie sprawności energetycznej poszczególnych urządzeń i procesów,

#### **VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

Instalacja do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim ze względu na eksploatowanie wielu linii produkcyjnych może produkować różne rodzaje przetworów mlecznych. W przypadku braku zbytu na którykolwiek asortyment istnieje możliwość zaniechania jego produkcji a zwiększenie produkcji innych asortymentów. Np. w przypadku braku zbytu na sery, będzie na linii proszkowniczej prowadzona produkcja mleka w proszku i maślanki w proszku. Wprowadzone zmiany nie skutkują innymi ani zwiększonymi emisjami do środowiska ani też zwiększonym poborem wody i energii elektrycznej.

- Okresy rozruchu i zatrzymania poszczególnych linii produkcyjnych nie charakteryzują się zwiększonymi emisjami do środowiska.
- Reżim czasowy dla całej instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich jest jednakowy tj. przyjęcie mleka i jego przerób trwa 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu i 365 dni w roku.
- W ciągu roku przewidziane są okresy na remonty planowe urządzeń. Remonty planuje się prowadzić w okresach ok. 2-tygodniowych dwa razy w roku. Wyłącza się z eksploatacji wieże suszarnicze, wyparki, obieg wody chłodzącej, ogranicza się pracę kotłowni. Co skutkuje zmniejszona emisją do środowiska pyłów, gazów, ścieków, odpadów. Emisja ścieków jest zmniejszona o ok. 20% odprowadzanych ładunków zanieczyszczeń. Nie będzie emisji pyłów technologicznych do powietrza z wież suszarniczych.

Rozruch po przestojach remontowych np. wież suszarniczych nie charakteryzuje się zwiększoną emisją żadnego z zanieczyszczeń; emisja pyłów do powietrza pozostaje a niezmiennym poziomie w stosunku do normalnej pracy instalacji, ilość ścieków nie zmienia się i ilość odpadów również.

Należy zaznaczyć, że występujące, rzadko, warunki odbiegające od standardowej pracy

instalacji przerobu mleka, nie skutkują niekorzystnie dla środowiska przyrodniczego. Zdarzające się awarie techniczne i technologiczne w procesie produkcji związane są z przesunięciem z instalacji nie nadającej się do dalszego przerobu partii surowca lub półproduktu, który w całości może być przekazany na inną linię technologiczną.

## **VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

### **VIII.1. utrzymuje reżim technologiczny**

- utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym i eksploatowanym w oparciu o stosowne instrukcje.
- Prowadzone są okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- Prowadzone są działania zmierzające do optymalizacji zużycia wody.
- Prowadzone są działania zmierzające do optymalizacji zużycia energii cieplnej i elektrycznej (monitoring temperatury w pomieszczeniach technologicznych, analiza pomiarów zużycia energii elektrycznej, pomiar ilości zużytej pary technologicznej).
- Prowadzi się regularną kontrolę stanu zabezpieczeń przed awaryjnymi wyciekami substancji niebezpiecznych do środowiska.
- Prowadzi się selektywną zbiórkę odpadów.
- Prowadzi się stałe doskonalenie kwalifikacji w zakresie potencjalnych zagrożeń dla środowiska i metod likwidacji szkód w środowisku.

### **VIII.2. ogranicza zużycie energii i surowców**

### **VIII.3. zapobiega emisji zanieczyszczeń do środowiska m.in. poprzez :**

- gospodarcze wykorzystanie, odpadu jakim jest serwatka,
- odzysk białka i tłuszczu z wód płuczających w systemie CIP,
- przechowywanie surowców, środków chemicznych, paliwa w szczelnych zbiornikach, pojemnikach i odpowiednio przygotowanych pomieszczeniach.
- ograniczenie zużycia wody poprzez: zainstalowanie wodomierzy, automatycznych zaworów odcinających dopływ wody, pistoletów natryskowych na węzłach, centralnych stacji myjących;
- zawrócenie wody do procesu lub wykorzystanie jej w innych celach na terenie zakładu;
- zainstalowanie tac zbierających i pojemników pod zbiornikami, urządzeniami lub linią produkcyjną by zapobiec wyciekom lub stracie produktów czy substancji;
- zainstalowanie automatycznego systemu dozowania środków chemicznych, w celu zapewnienia właściwego stężenia;
- wstępne usuwanie zanieczyszczeń z podłóg, urządzeń przed rozpoczęciem mycia;
- odzysku resztek produktów pozostawianych w zbiornikach i rurach przesyłowych;
- ponowne wykorzystanie produktów ubocznych, np. odzysk serwatki i wykorzystanie jej w postaci sproszkowanej jako składnika niektórych produktów spożywczych;
- zainstalowanie krat na kanałach ściekowych, by zapobiec przedostawaniu się odpadów stałych zwiększających ładunek zanieczyszczeń w głównym strumieniu ścieków;
- odpowiednie oczyszczanie ścieków w przykładowej oczyszczalni, by zapobiec powstawaniu nieprzyjemnego zapachu w sąsiedztwie mleczarni;
- wykorzystanie osadu pościekowego jako nawozu;

- wykorzystanie kondensatu pary do wstępnego ogrzania mleka przed pasteryzacją;
- odpowiednie wyszkolenie pracowników.

#### **IX. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko**

Prowadzony proces produkcyjny w Zakładzie POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim nie będzie powodował transgranicznego oddziaływania na środowisko.

#### **X. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

W przypadku konieczności przeprowadzenia zakończenia działania instalacji zajdzie możliwość adaptacji obiektu do innych celów. W przypadku kompletnej likwidacji instalacji zajdzie potrzeba przeprowadzenia prac demontażowych polegających na:

- demontażu maszyn i urządzeń do przetwórstwa mleka, wywiezieniu ich, ponieważ mogą one być wykorzystane w innym zakładzie
- pracach rozbiórkowych budowlanych budynku wykonanego z elementów stalowych i betonowych
- wywożeniu zdemontowanych urządzeń i materiałów budowlanych, co może generować zwiększony hałas od środków transportowych. Ponieważ wokół zakładu znajdują się tereny przemysłowe i rolne, to nie będzie ponadnormatywnego oddziaływania akustycznego na terenach chronionych
- przed demontażem cała instalacja do przetwórstwa mleka będzie myta. Mycie to będzie normalnym myciem technologicznym, jakie jest prowadzone w warunkach normalnej pracy instalacji
- prace rozbiórkowe, ze względu na konstrukcję budynku nie będą źródłem znacznego pylenia i nie będzie zachodziła potrzeba stosowania kurtyny wodnej podczas prac rozbiórkowych

Natomiast instalacje wodno-kanalizacyjne zewnętrzne mogą pozostać w celu: odwodnienia terenu i oczyszczania ścieków opadowych w istniejącym separatorze zanieczyszczeń ropopochodnych.

- Procesowi oczyszczania będą podlegały zbiorniki kwasów i ługów, a resztkowaniu podlegał będzie zbiornik na olej napędowy na stacji paliw.

Woda z płukania zbiorników kwasów i ługów po uśrednieniu pH może być skierowana do kanalizacji i oczyszczalni.

#### **XI. Zobowiązuję POLMLEK Sp. z o.o. w Lidzbarku do:**

- XI.1.** Stosowanie metod i sposobów prowadzenia instalacji określonych w niniejszej decyzji, w tym usuwania odpadów niebezpiecznych na podstawie umowy odbiorcą po sprawdzeniu uprawnień transport, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
- XI.2.** Przekazywanie do Starosty Lidzbarskiego sprawozdań z monitoringu instalacji i środowiska w terminie do 31 stycznia następnego roku, a wyniki pomiaru emisji w terminie 30 dni od dnia ich wykonania. Wszystkie wyniki należy przekazywać także Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska Delegatura w Elblągu.
- XI.3.** Sporządzenia szczegółowego raportu obejmującego realizację ustaleń niniejszej decyzji po pięciu latach funkcjonowania instalacji licząc od dnia uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

**XI.4.** Sporządzania przeglądu ekologicznego w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

**XI.5.** W zakresie odprowadzenia ścieków:

**XI.5.1.** ścieków przemysłowych:

- a) utrzymania wylotu ścieków we właściwym stanie technicznym,
- b) w przypadku wystąpienia awarii należy wykonać czynności zapobiegające ujemnym skutkom niesprawności, ustalić przyczyny niesprawnego działania i dokonać próby naprawienia awarii we własnym zakresie lub powiadomić wyspecjalizowane ekipy i wezwać do dokonania naprawy,
- c) partycypacji w kosztach konserwacji rzeki Łyny na odcinku 1 km w dół biegu od wylotu ścieków do rzeki zgodnie z uzgodnieniem Zarządu Melioracji i Urządzeń Wodnych RO Bartoszyce z dnia 04.08.2006 r.

**XI.5.2.** wód opadowych:

przeprowadzania, co najmniej 2 razy do roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających; eksploatacja powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji

**XI.6.** W zakresie poboru wód podziemnych:

- a) utrzymania w dobrym stanie technicznym i sanitarnym obudów studziennych, urządzeń związanych z pomiarami i poborem wody oraz instalacji sieci wodociągowej na terenie instalacji,
- b) stałej kontroli szczelności obudów, w taki sposób by nie przedostały się do ich wnętrza wody opadowe i gruntowe.

**XI.7.** w zakresie stref ochrony bezpośredniej ujęcia wody:

- a) utrzymania ogrodzenia terenu w należytym stanie technicznym,
- b) zabezpieczenia obudów studziennych w celu uniknięcia przedostawania się wód opadowych do wnętrza studni,
- c) przebywania na terenie stref tylko osób związanych z ich technicznym utrzymaniem,
- d) wykorzystania terenu stref tylko w celu ujęcia i uzdatnienia wody oraz pracy urządzeń ściśle z tym związanych.

## **XII. Termin ważności pozwolenia**

Ustala się termin ważności pozwolenia na okres 10 lat, tj. do dnia 31.12.2016 r.

## UZASADNIENIE

W dniu 19. 06. 2006 roku do Starosty Lidzbarskiego wpłynął wniosek od Zakładu Mleczarskiego POLMLEK Sp. Z o. o. w Lidzbarku Warmińskim przy ulicy Topolowej 1, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 1000 ton mleka na dobę. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 5649 PLN, wniesionej na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska w Warszawie.

Stosownie do zapisów art. 32 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska zostało wszczęte postępowanie w sprawie oceny oddziaływania na środowisko, podając do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku oraz możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni w siedzibie Starostwa Powiatowego w Lidzbarku Warmińskim, ul. Wyszyńskiego 37. Informacja została umieszczona na stronie internetowej Starostwa i wywieszona na tablicy ogłoszeń w siedzibie urzędu. W podanym terminie nie wpłynął do Starostwa żaden wniosek w sprawie prowadzonego postępowania o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Mleczarskiego „POLMLEK” Spółka z o.o. w Lidzbarku Warmińskim.

Dnia 27.06.2006r. przeprowadzono oględziny z udziałem strony, w trakcie których ustalono potrzebę złożenia dodatkowych informacji do wniosku. Wniosek po uzupełnieniu spełnia wymogi określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z załącznikiem do Rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

- dział 6 instalacje inne, punkt 6 – instalacje do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę – kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Parametry emisji do powietrza ze spalania paliw określono na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych z instalacji. W niniejszej decyzji zawarto obowiązek pomiarów wielkości emisji do powietrza gazów i pyłów oraz zobowiązano do wykonania stanowisk pomiarowych dla wyrzutni gazów z wież rozpyłowych.

Rodzaje wytwarzanych odpadów określono według załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów.

Przedstawiony sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ujemnym oddziaływaniem. Prowadzona jest prawidłowa gospodarka postępowania wytwarzanymi odpadami. Zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów, poddawanych odzyskowi lub unieszkodliwianiu, zgodnie z katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych, stosując obowiązujące wzory dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska. Zobowiązano jednocześnie Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim do przedkładania właściwemu marszałkowi województwa zbiorczego zestawienia danych o ilości i rodzajach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Wytwarzane na terenie Zakładu Mleczarskiego „POLMLEK” Spółka z o.o. ścieki przemysłowe oczyszczane są w przyzakładowej oczyszczalni ścieków, przy czym technologia zastosowana w modernizowanej oczyszczalni ścieków pozwala na osiągnięcie wskaźników zanieczyszczeń niższych od maksymalnych dopuszczalnych dla ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych, określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód i do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego. Pomiar ilości i jakości ścieków odbywać się będzie raz na dwa miesiące w studzience oznaczonej jako A na mapie sytuacyjno-wysokościowej terenu.

Wody opadowe pochodzące z parkingów i dróg dojazdowych z terenu instalacji POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim, z powierzchni 8,95 ha, przed wprowadzeniem do odbiornika oczyszczane są w separatorze zanieczyszczeń ropopochodnych typu koalescencyjnego TBF 035Ao wydajności 35-350 l/s. Zobowiązano Inwestora do przeprowadzania przeglądów eksploatacyjnych separatora zanieczyszczeń ropopochodnych i studzienek osadczycy na trasie kanalizacji deszczowej, co najmniej dwa razy w roku. Miejscem poboru wód opadowych jest studzienka oznaczona jako C na mapie sytuacyjno-wysokościowej.

Na terenie Zakładu znajduje się instalacja do poboru wody podziemnej, wykorzystywanej na potrzeby technologiczne Zakładu oraz Stacja Uzdatniania Wody technologicznej i kotłowej. Wody popłuczne ze SUW kierowane są do przyzakładowej oczyszczalni ścieków. Zezwala się Zakładowi na pobór wód podziemnych w ilości  $Q=137,5 \text{ m}^3/\text{h}$ , która nie przekracza zasobów eksploatacyjnych ujęcia. Określono trzy strefy ochrony bezpośredniej ujęcia wody podziemnej. Wg „Aneksu nr 2 do Dokumentacji Hydrogeologicznej w zakresie określenia stref ochronnych ujęcia wody podziemnej na terenie mleczarni” nie ma konieczności ustalenia strefy ochrony pośredniej.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenia, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt. 2-4, oraz pozwolenia wodnoprawne wygasają z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

***Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.***

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Lidzbarskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Z up. STAROSTY  
Czesław Okuniewicz  
NACZELNIK  
Wydziału Rolnictwa i Leśnictwa  
i Ochrony Środowiska