

Lidzbark Warmiński 20.02.2008r.

RLiOŚ.I. 7644-12/07

DECYZJA

Na podstawie art. 155 k.p.a., oraz art. 104 k.p.a., po rozpatrzeniu wniosku POLMLEK Sp. z o.o., 03-152 Warszawa, ul. Modlińska 310/312, Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim, 11-100 Lidzbark Warmiński, ul. Topolowa 1, NIP 951-20-53-010, REGON 015203332, dotyczącego zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wydanego w dniu 16.10.2006r., znak RLiOŚ.I.7644- I/V/06,

ZMIENIAM

decyzję Starosty Lidzbarskiego w sprawie pozwolenia zintegrowanego wydaną w dniu 16.10.2006r., znak RLiOŚ.I.7644- I/V/06 dla Firmy POLMLEK Sp. z o.o., 03-152 Warszawa, ul. Modlińska 310/312, Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim, 11-100 Lidzbark Warmiński, ul. Topolowa 1, następujący sposób;

1. W pkt nr III 3 decyzji dotyczącej wprowadzania gazów i pyłów do powietrza .

Emitory : wieże rozpyłowe

Obecnie jest : emisja dopuszczalna z wieży rozpyłowej nr I i nr II

Nazwa substancji	Emisja maksymalna Kg/h	Emisja roczna Mg/rok
Pyło ogółem	0,0766	0,671
Pył PM10	0,06511	0,57

Zmieniam na : emisja dopuszczalna z wieży rozpyłowej nr I i nr II
(oddzielnie dla każdego z emitorów).

Nazwa substancji	Emisja maksymalna kg/h	Emisja roczna Mg/rok
Pyło ogółem	0,35	3,066
Pył PM10	0,2975	2,606

W tabeli B na stronie 21 dotyczącej wykazu rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wnioskowane do wytwarzania jest :

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wnioskowanych do wytworzenia Mg/rok
Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 05 02	1200

Zmieniam na :

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wnioskowanych do wytworzenia Mg/rok
Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 05 02	2200

W tabeli B na stronach 22, 24 (pozwolenia zintegrowanego) dotyczących wykazu rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wnioskowane do wytwarzania jest :

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Nowe miejsce i sposób magazynowania
Zawartość Piaskowników	19 08 02	Po wydzieleniu w urządzeniu wielofunkcyjnym firmy HUBER, stosowanym do mechanicznego podczyszczania ścieków, zainstalowanym w budynku przepompowni oczyszczalni ścieków (obiekt nr 18), kierowane za pomocą transportera ślimakowego do kontenera metalowego ustawionego na zewnątrz budynku przepompowni. Po wypełnieniu kontenera zakłada się usuwanie na bieżąco odpadów poza teren zakładu. Jeżeli zajdzie konieczność dłuższego ich przetrzymywania, na terenie zakładu będą magazynowane luzem, na przymie, na jednym z poletek ociekowych w obrębie zakładowej oczyszczalni ścieków. Odpad powstaje również podczas czyszczenia studzienki osadniczej przy stacji mycia pojazdów samochodowych oraz z czyszczenia piaskownika znajdującego się na terenie oczyszczalni ścieków.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, tj. w pakowniach wyrobów gotowych oraz magazynach opakowań i surowców przy działach produkcyjnych, tj w budynku zakładu głównego (obiekt nr 3) przy dziale produkcji masła i sera mozzarella, w budynku serowni (obiekt nr 4) przy dziale produkcji serów żółtych dojrzewających, w budynku proszkowni (obiekt nr 15) przy dziale produkcji mleka, serwatki i maślanki w proszku, w magazynie technicznym opakowań (obiekt nr 7). Zbierane są do worków lub układane na paletach i formowane w paczki i magazynowane w w/w miejscach ich wytworzenia do czasu usunięcia z terenu zakładu.
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, tj. w pakowniach wyrobów gotowych oraz magazynach opakowań i surowców przy działach produkcyjnych, tj w budynku zakładu głównego (obiekt nr 3) przy dziale produkcji masła i sera mozzarella, w budynku serowni (obiekt nr 4) przy dziale produkcji serów żółtych dojrzewających, w budynku proszkowni (obiekt nr 15) przy dziale produkcji mleka, serwatki i maślanki w proszku, w magazynie technicznym opakowań (obiekt nr 7). Zbierane są do worków i magazynowane w w/w miejscach ich wytworzenia do czasu usunięcia z terenu zakładu.

Zmieniam się sposób magazynowania piasku z piaskownika , odpadów opakowaniowych z działu serowni na :

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Nowe miejsce i sposób magazynowania
Zawartość Piaskowników	19 08 02	Po wydzieleniu w urządzeniu wielofunkcyjnym firmy HUBER, stosowanym do mechanicznego podczyszczania ścieków, zainstalowanym w budynku przepompowni oczyszczalni ścieków (obiekt nr 18), kierowane za pomocą przenośnika ślimakowego do taczki. Po napełnieniu taczki, piasek wywożony jest do boksu znajdującego się na zewnątrz przepompowni, gdzie zostaje osuszony z pozostałości wody. Następnie okresowo wywożony jest na plac magazynowy osadu, gdzie jest magazynowany luzem na pryzmie , do czasu wywozu na składowisko odpadów. Odpad powstaje również podczas oczyszczania studzienek ściekowych przy stacji mycia pojazdów oraz z czyszczenia piaskownika poziomego znajdującego się na oczyszczalni ścieków.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, a następnie magazynowane w wyznaczonych miejscach na pakowniach, magazynach opakowań i surowców oraz pomieszczeniach pomocniczych działów , również piwnicy w następujących budynkach: w budynku zakładu głównego (obiekt nr 3) przy dziale produkcji masła i sera mozzarella, w budynku serowni (obiekt nr 4) przy dziale produkcji serów żółtych dojrzewających, w budynku proszkowni (obiekt nr 15) Odpady zbierane są do worków lub układane i formowane w paczki a następnie magazynowane w w/w miejscach do czasu usunięcia z terenu zakładu.
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, a następnie magazynowane w wyznaczonych miejscach na pakowniach, magazynach opakowań i surowców oraz pomieszczeniach pomocniczych działów, również piwnicy w następujących budynkach : w budynku zakładu głównego (obiekt nr 3)- przy dziale produkcji masła i sera mozzarella, w budynku proszkowni (obiekt nr 15) , w budynku serowni (obiekt nr 4), w magazynie technicznym opakowań i bhp (obiekt nr 7) oraz w garażu blaszanym zlokalizowanym przy budynku serowni. Odpady zbierane są do worków lub układane i formowane w paczki a następnie magazynowane w w/w miejscach do czasu usunięcia z terenu zakładu.

2. W pozostałej części pozostawiam decyzję bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

Starosta Lidzbarski wydał decyzję znak: RLiOŚ.I.7644- I/V/06, dnia 16.10.2006r., w sprawie pozwolenia zintegrowanego dla POLMLEK Sp.z o. o , 03-152 Warszawa, ul. Modlińska 310/312, Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim, 11-100 Lidzbark

Warمیński, ul. Topolowa 1, NIP 951-20-53-010, REGON 015203332. Po rocznym czasie pracy oczyszczalni , wykonaniu pomiarów emisji z emitorów . oraz zmian modernizacyjnych przebiegającymi w zakładzie , niektóre warunki w pozwoleniu zintegrowanym uległy zmianom. W związku z powyższym Firma POLMLEK wystąpiła o zmianę aktualnej decyzji. Uznając zasadność wniosku i potrzebę zmiany decyzji , **orzeczono jak w sentencji .**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Lidzbarskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania.

Z niniejszą decyzją pobrano opłatę skarbową na kwit opłaty zgodnie z obowiązującymi przepisami w kwocie 1005,50 złotych (jeden tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) .



Z up. STAROSTY
Czesław Okuniewicz
NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują :

1. POLMLEK Sp.z o. o , 03-152 Warszawa, ul. Modlińska 310/312,
Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim
ul. Topolowa 1
11-100 Lidzbark Warmiński
2. a/a

Do wiadomości :

1. Burmistrz Lidzbarka Warmińskiego
ul. Ratuszowa 5
11-100 Lidzbark Warmiński
2. Urząd Marszałkowski Woj. Warmińsko- Mazurskiego
Al. Marsz. J. Piłsudskiego 7/9
10-575 Olsztyn
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Powstańców Warszawskich 10
82-300 Elbląg
4. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa