

Lidzbark Warmiński, dnia 27.02.2014r.

OŚ.6222.8.2013

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2013r., poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30.10.2013r. Firmy „POLMLEK”, Sp. z o. o. Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim ul. Topolowa 1 ,

zmieniam:

decyzję w sprawie pozwolenia zintegrowanego z dnia 16.10.2006r., znak: RLIOŚ.7644-I/V-1/06, wydaną przez Starostę Lidzbarskiego, dla Firmy POLMLEK Sp. z o.o. Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim, ul. Topolowa 1, w następujący sposób:

Rodzaj prowadzonej działalności

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

Rodzaj i parametry instalacji

II.1. Instalacja zasadnicza:

Instalacja do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 1000 ton mleka na dobę, obejmująca:

- a. zakład główny z liniami do produkcji masła (o zdolności produkcyjnej 40 Mg/d i sera mozzarella (o zdolności przetwarzania 150 000 l/d mleka),
- b. serownię z dwiema liniami do produkcji serów dojrzewających o łącznej zdolności przetwarzania 800 000 l/d mleka,
- c. proszkownię mleka z dwoma wieżami suszarniczymi do produkcji mleka w proszku, serwatki w proszku, maślanki w proszku (o zdolności przetwarzania 350 000 l/d mleka każda) wraz ze stacją odbioru mleka,
- d. instalacje do konfekcjonowania sera o zdolności przetwarzania 50 Mg/dobę,
- e. topialnię sera z urządzeniami do produkcji serów topionych, przetwarzającą 3 Mg/d.

Instalacja obejmuje następujące rodzaje działalności:

- skup mleka i produkcja wyrobów mleczarskich:
- sprzedaż mleka pasteryzowanego hurtowo,
- produkcja masła i miksów maślanych,
- produkcja serów żółtych,
- produkcja sera mozzarella,
- produkcja mleka w proszku,
- produkcja serwatki w proszku,
- produkcja maślanki w proszku,
- produkcja serów topionych,
- konfekcjonowanie sera,
- sprzedaż serwatki w płynie,
- sprzedaż śmietany 39,5% dla potrzeb innych zakładów w ramach spółki,
- sprzedaż hurtowa wyrobów mleczarskich.

Instalacja posiada zdolność przetwarzania mleka w ilości 1 000 000 litrów na dobę.

II.2. Instalacje pomocnicze

Na terenie Zakładu funkcjonują instalacje pomocnicze wymienione poniżej:

- a. stacja SUW z ujęciem wody podziemnej,
- b. oczyszczalnia ścieków,
- c. kotłownia olejowo-gazowa,
- d. maszynownia chłodnicza
- e. warsztaty.

II.3. Instalacje dodatkowe

Na terenie Zakładu funkcjonują instalacje dodatkowe wymienione poniżej nieobjęte wnioskiem o pozwolenie zintegrowane:

- a. warsztat mechaniczny ze stolarnią,
- b. stacja paliw,
- c. myjnia samochodów,

II.4. Parametry produkcyjne maksymalne instalacji

Parametry pracy instalacji przy wnioskowanej produkcji

Lp.	Parametry % wykorzystania zdolności produkcyjnej instalacji	100%
1	Przerób mleka	1 000 000 l/d
2	Ilość wyprodukowanych wyrobów mleczarskich	77 457,56 Mg/rok
3	Średniodobowy pobór wody	2845 m ³ /d
4	Średniodobowy odpływ ścieków Maksymalny dobowy odpływ ścieków	2 467 m ³ /d 3 000 m ³ /d
5	Średniodobowe zużycie energii elektrycznej	75 000 kWh/d
6	Średniodobowe zużycie gazu ziemnego	25 000 m ³ /d

II.5. Ilość i rodzaj wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji

Do produkcji wyrobów

Lp.	Nazwa surowca lub materiału	Ilość zużywana przy przerobie mleka na rok
1	Mleko przetwarzane	1 000 000 l/d
2	Środki myjące	1 100 Mg
3	Chlorek wapnia	100 000 kg
4	Koncentrat kwasu mlekowego	8 100 kg
5	Etykiety	25 000 000 szt.
6	Folia –	180 000 kg
7	Kartony	2 730 000 szt.
8	Woreczki z tworzyw sztucznych	4 300 000 szt.
9	Laminat na worki	3 700 000 mb
10	Dodatki do produkcji	500 000 kg
11	Dodatki do produkcji płynne	50 000 l
12	Worki papierowe	35 000 szt.

- w innych procesach zużywane są następujące główne substancje i preparaty chemiczne:

Lp.	Nazwa surowca lub materiału	Ilość zużywana przy przerobie mleka
1	Kwas azotowy	250 Mg/rok
2	Soda kaustyczna	100 Mg/rok
3	Wodorotlenek sodu	250 Mg/rok
4	Kwas solny	10 Mg/rok
5	Podchloryn	24 Mg/rok
6	Inne środki myjące	100 Mg/rok
7	PIX/PAX	250 Mg/rok

III. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji i energii, poboru wód oraz wytwarzania odpadów.

III.1. Pobór wód podziemnych

III.1.1. Ustala się pobór wody dla potrzeb instalacji POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim z własnego ujęcia wody podziemnej składającego się z trzech studni głębinowych, z poziomu trzeciorzędowego: nr IA, nr II i nr V z poziomu czwartorzędowego o następujących parametrach:

- studni nr IA
 - wydajność: $Q = 58 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 13 \text{ m}$,
 - wykonana w 1989 roku,
 - współrzędne geograficzne: $54^{\circ}07'18.9''$ (N) i $20^{\circ}34'12.3''$ (E),
 - głębokość: 174,0 m,
- studni nr II
 - wydajność: $Q = 25 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 20,5 \text{ m}$,
 - wykonana w 1959 roku,
 - współrzędne geograficzne: $54^{\circ}07'18.5''$ (N) i $20^{\circ}34'18.9''$ (E),
 - głębokość: 142,0 m,
- studni nr V
 - wydajność: $Q = 75 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 8,0 \text{ m}$
 - wykonana w 2011 roku,
 - współrzędne geograficzne: $54^{\circ}07'14.2''$ (N) i $20^{\circ}33'58.9''$ (E),
 - głębokość: 72,0 m.

III.1.2. Pobór wód odbywa się przy pomocy agregatów pompowych typu :

- w studni nr IA – GC5.05.2.2 o wydajności $Q = 55 \text{ m}^3/\text{h}$
- w studni nr II – GC3.05.2.2 o wydajności $Q = 20 \text{ m}^3/\text{h}$
- w studni nr V – GBC.5.10 o wydajności $Q = 5-75 \text{ m}^3/\text{h}$

Ponadto instalacja posiada alternatywne (awaryjne) źródło wody z sieci miejskiej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji sp. z o.o. w Lidzbarku Warmińskim, ul. Piłsudskiego 18, zgodnie z umową Nr 142/2005 o dostawę wody z dnia 12.12.2005 r. w ilości:

$$Q_{\max/h} = 100 \text{ m}^3/\text{h}$$

III.1.4. Ustala się strefy ochrony bezpośredniej:

Ustanowiono 2 strefy ochrony bezpośredniej dla studni wchodzących w skład ujęcia wody:

- a. dla studni nr IA strefa o promieniu od 4 do 10 m od obudowy,
- b. dla studni nr II strefa o promieniu od 8 m do 11 m od obudowy.

III.1.5. Cel poboru wody

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

III.1.6. Ilość pobieranej wody:

$$Q_{\max/h} = 130,4 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{dśr/d}} = 2\,845 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max/\text{rok}} = 1\,038\,425 \text{ m}^3/\text{r}$$

nie przekroczy zasobów eksploatacyjnych ujęcia, które wynoszą 158m³/h.

Pobierane wody podziemne wymagają uzdatnienia w celu wykorzystania ich dla potrzeb technologii oraz kotłowni parowo-gazowej w zakładowej stacji uzdatniania wody.

III.1.7. Warunki eksploatacji i monitoring

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

III.2. Warunki odprowadzenia ścieków do odbiornika

Na terenie instalacji POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim wytwarzane są następujące rodzaje ścieków:

- a. ścieki socjalno-bytowe,
- b. ścieki przemysłowe (z przetwórstwa mleka),
- c. ścieki z uzdatniania wody ,
- d. ścieki z myjni samochodów,
- e. wody pochłódnicze,
- f. wody opadowe i roztopowe.

Na terenie instalacji POLMLEK funkcjonuje rozdzielczy system kanalizacji przemysłowej i deszczowej. Do kanalizacji przemysłowej kierowane są w/w rodzaje ścieków oprócz wód opadowych i roztopowych.

III.2.1. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych:

III.2.1.1. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

Ustala się odprowadzenie oczyszczonych ścieków z instalacji POLMLEK Sp. z o.o. w Lidzbarku Warmińskim do rzeki Łyny w km 141+550 w ilości:

$$Q_{\max/h} = 125 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{dśr/d}} = 2\,467 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max,d} = 3\,000 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 900\,455 \text{ m}^3/\text{rok}$$

III.2.1.2. Jakość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

Oczyszczone ścieki odprowadzane z oczyszczalni nie powinny przekraczać poniżej wymienionych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń

- a. temperatura - 35 °C
- b. pH - 6,5 - 9
- c. BZT₅ - 25 mg O₂/l
- d. ChZT - 125 mg O₂/l
- e. zawiesiny ogólne - 35 mg/l
- f. azot ogólny - 30 mg N/l
- g. azot amonowy - 10 mg N_{NH4}/l
- h. fosfor ogólny - 2 mg P/l
- i. chlor całkowity - 0,4 mg Cl/l
- j. chlorki - 1000 mgCl/l
- k. substancje ekstrahujące się eterem naftowym - 20 mg/l

W przypadku awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się maksymalnie do 50 %, przez czas nie dłuższy niż 48 godzin.

III.2.2. Odprowadzenie wód opadowych i roztopowych

Wody opadowe pochodzące z parkingów i dróg dojazdowych z terenu instalacji POLMLEK Sp. z o.o. w Lidzbarku Warmińskim, z terenów utwardzonych i dachów, o łącznej powierzchni 4,7ha, wraz ze skroplinami z urządzeń klimatyzacyjnych i agregatów chłodniczych przed wprowadzeniem do odbiornika oczyszczane są w separatorze zanieczyszczeń ropopochodnych typu koalescencyjnego o wydajności 35-350 l/s.

III.2.2.1. Ilość odprowadzanych ścieków – wód opadowych i roztopowych:

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

III.2.2.2. Jakość oczyszczonych wód opadowych i roztopowych:

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

III.3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

III. 4. Wytwarzanie i magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami

System gospodarowania odpadami

Udzielam pozwolenia na

- wytwarzanie:

- odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z instalacji zasadniczej do przetwórstwa mleka IPPC,
- odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z instalacji pomocniczych i dodatkowych funkcjonujących na potrzeby instalacji IPPC,

w ilościach oraz rodzajach określonych w tabelach,

- sposób gospodarowania odpadami, w tym miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów
 - odzysk odpadów:
- 1) w procesie **R5** do utwardzania nawierzchni, budowy dróg i placów w obrębie zakładu na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami: odpadów betonu i gruzu betonowego z rozbiórek i remontów, kod 17 01 01 w ilości – 20 ton/rok,
 - 2) w procesie **R3** do produkcji proszku serwatkowego spożywczego: odpadowej serwatki, kod 02 05 80 – w ilości 25 000 Mg/rok (z tego 20 000 Mg/rok pochodzącej z Zakładu „POLMLEK” i 5 000 Mg/rok pochodzącej z innych zakładów mleczarskich),
 - 3) w procesie **R5** do oczyszczania ścieków na zakładowej oczyszczalni ścieków: kwasy trawiące (zużyta kąpiel po trawieniu), kod 11 01 05*- w ilości 50 Mg/rok.

Tabela A. Wykaz rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych wnioskowanych do wytwarzania

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wnioskowana do pozwolenia zintegrowanego [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobów gospodarowania odpadami
Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	1,400	Oleje mogą być wymieniane z transformatorów wyłącznie przez uprawnionych pracowników. Oleje te będą magazynowane w zbiorniku lub beczce ustawionych na utwardzonym podłożu pod zadaszoną wiatą zlokalizowaną za warsztatem. Miejsce magazynowania jest niedostępne dla osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone jest w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlań olejów odpadowych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	6,000	Oleje te będą magazynowane w zbiorniku lub beczce, pod którym znajdować się będzie szczelna taca bezodpływowa zbierająca ewentualne wycieki. Miejsce magazynowania znajdować się będzie na utwardzonym podłożu pod zadaszoną wiatą zlokalizowaną za warsztatem. Miejsce magazynowania jest niedostępne dla osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone jest w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlań olejów odpadowych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,500	Zbierane selektywnie do worków z tworzywa sztucznego lub do pojemników metalowych w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych w pojemnikach metalowych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.

Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 (zużyte świetlówki, lampy rtęciowe, zużyte monitory komputerowe)	16 02 13*	1,000	Źródła światła zawierające rtęć zbierane selektywnie do specjalnych pojemników wyposażonych w zamknięcia i magazynowane w pomieszczeniu przy warsztacie elektrycznym (nr 2 na mapie), na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych. Sprzęt komputerowy nienadający się do użytku magazynowany będzie w kartonach w wyznaczonym miejscu w budynku biurowym.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	6,000	Na bieżąco są usuwane z terenu zakładu i pozostawiane w miejscu zakupu nowych akumulatorów. Jeśli zajdzie konieczność krótkotrwałego przetrzymywania zużytych akumulatorów na terenie zakładu przewiduje się ich magazynowanie w pojemniku ze stali kwasoodpornej, w pomieszczeniu wózkowni, w budynku warsztatów technicznych na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Filtry olejowe	16 01 07*	0,400	Zbierane selektywnie do pojemnika metalowego (beczki metalowej), w miejscu powstawania, tj. na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	20,000	Osadzają się na ściankach i dnie zbiorników magazynowych paliw płynnych: oleju napędowego w zakładowej kontenerowej stacji paliw płynnych i oleju opałowego w magazynie paliw kotłowni gazowo-olejowej – nie są magazynowane. Po wyczyszczeniu zbiorników na bieżąco usuwane są z terenu zakładu.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	0,200	Zużyty rozpuszczalnik magazynowany jest w pojemniku metalowym podłączonym do przemysłowej myjki ręcznej części samochodowych dostarczonej przez dostawcę rozpuszczalnika, na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.

Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	5,000	Nie są magazynowane – wydzielane są w separatorze węglowodorów na kanalizacji ścieków deszczowych. Po wyczyszczeniu urządzenia podczyszczającego ścieki na bieżąco usuwane są z terenu zakładu.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	5,000	Nie są magazynowane – wydzielane są w separatorze węglowodorów na kanalizacji ścieków deszczowych. Po wyczyszczeniu urządzenia podczyszczającego ścieki na bieżąco usuwane są z terenu zakładu.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	15 01 10*	0,300	Zbierane selektywnie do pojemników z tworzywa sztucznego lub metalowych w miejscach ich powstawania, tj. na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych, w pomieszczeniach laboratorium zakładowego znajdujących się w budynkach produkcyjnych, gdzie magazynowane są do czasu usunięcia z terenu zakładu.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	0,504	Po likwidacji urządzeń chłodniczych lub zdemontowaniu instalacji klimatyzacyjnych wykorzystujących substancje kontrolowane, przez uprawnioną firmę (posiadającą świadectwo kwalifikacji), do czasu odbioru przez uprawniony podmiot przewiduje się ich magazynowanie w pomieszczeniu magazynowym, wydzielonym w wolnostojącym budynku magazynowym, znajdującym się w rejonie placu miałowego po starej kotłowni.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.

Tabela B. Wykaz rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wnioskowane do wytworzenia

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wnioskowana do pozwolenia zintegrowanego [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobów gospodarowania odpadami
---------------	------------	---	--	---------------------------------------

Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	250,00	<u>Odpady płynne</u> Odpady kategorii II i III magazynowane będą w jednym z dwóch tankosilosów o poj. 60m³ posadowionym na placu miałowym, na terenie uszczelnionym ze spływem ewentualnych rozlań i wycieków do kanalizacji przemysłowej skierowanej na zakładową oczyszczalnię ścieków . <u>Odpady stałe (sproszkowane)</u> Odpady kategorii III – magazynowane będą w magazynie chłodniczym, przy dziale konfekcji. Miejsce magazynowania będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Pozostałe odpady – magazynowane będą w pomieszczeniu starej konfekcji w chłodni (odpady wymagające chłodzenia) lub w szczelnych beczkach (niewymagające chłodzenia, tzw. zmiotki).	1) Odpady stałe i płynne mleka przekazywane okolicznym rolnikom do wykorzystania w celach paszowych, 2) Mleko zawierające antybiotyki przekazywane do przerobu uprawnionym podmiotom. 3) Pozostałe odpady przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Odpadowa serwatka	02 05 80	20 000,00	Magazynowane w 1 tankosilosie o poj. 60m³ posadowionym na placu miałowym, na terenie uszczelnionym ze spływem ewentualnych rozlań i wycieków do kanalizacji przemysłowej skierowanej na zakładową oczyszczalnię ścieków .	1) Odpady serwatki przekazywane będą okolicznym rolnikom do wykorzystania w celach paszowych. 2) Serwatka spożywcza jest zagospodarowywana w zakładzie w produkcji- natomiast niezagospodarowana w produkcji np. ze względu na planowe postoje i remonty proskowni, serwatka będzie przekazywana do przerobu do innych zakładów mleczarskich. 3) Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.

Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	4 025,0	Osady biologiczne nadmierne po mechanicznym odwodnieniu na prasie filtracyjnej ścieków magazynowane będą na utwardzonym placu tzw. magazynie osadu. Osady poftlotacyjne powstające w procesie klarowania ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków będą trafiały bezpośrednio na przyczepę lub kontener i wywożone będą do pobliskiej Biogazowni. Zakłada się krótkie magazynowanie osadu, szczególnie w okresie zimowym.	Przekazywane okolicznym rolnikom do wykorzystania w procesie odzysku metodą R10.
Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	30,00	Po wydzieleniu w urządzeniu do mechanicznego podczyszczania ścieków, zainstalowanym w budynku przepompowni oczyszczalni ścieków, kierowane za pomocą transportera ślimakowego do kontenera metalowego ustawionego na zewnątrz budynku przepompowni. Po wypełnieniu kontenera zakłada się usuwanie na bieżąco odpadów poza teren zakładu.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Zawartość piaskowników	19 08 02	40,00	Po wydzieleniu w urządzeniu do mechanicznego podczyszczania ścieków oraz na piaskowniku kierowane za pomocą transportera ślimakowego do miejsca magazynowania. Odpady te magazynowane będą luzem na utwardzonym planu, tzw. magazynie osadów. Odpad powstaje również podczas oczyszczania studzienek osadnych przy stacji mycia pojazdów oraz z czyszczenia piaskownika poziomego znajdującego się na oczyszczalni ścieków.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Skratki	19 08 01	10,00	Po wydzieleniu w urządzeniu do mechanicznego podczyszczania ścieków oraz na piaskowniku kierowane za pomocą transportera ślimakowego do miejsca magazynowania. Odpady te magazynowane będą luzem na utwardzonym planu, tzw. magazynie osadów.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.

Inne niewymienione odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych kauczuku i włókien syntetycznych (paski klinowe, uszczelki gumowe itp.)	07 02 99	0,500	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, a następnie kierowane w wydzielone miejsce w budynku warsztatowym.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	300,00	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, a następnie magazynowane będą: – w wyznaczonym miejscu w blaszanym garażu, – w wyznaczonym miejscu w magazynie opakowań w proskowni mleka.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	150,00	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, a następnie magazynowane w opakowaniach typu big-bag (folia stretch) oraz w pojemnikach (butelki) w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Opakowania z drewna	15 01 03	20,00	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia po czym trafić będą na wyznaczone miejsce magazynowania w pomieszczeniu warsztatowym.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Opakowania z metali	15 01 04	1,00	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia, w obiektach gospodarki pomocniczej, skąd kierowane są w zbiorcze miejsce magazynowania wszelkich odpadów złomu metalowego, wydzielone na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie na podłożu z płyt betonowych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 03	2,00	Zbierane selektywnie w miejscach wytworzenia - zainstalowania materiałów filtracyjnych na produkcji (maty filtracyjne), obiektach gospodarki pomocniczej (wszelka zużyta odzież ochronna itp. materiały), a następnie magazynowane będą w beczce ustawionej w wyznaczonym miejscu w budynku warsztatowym.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.

Zużyte opony	16 01 03	10,00	Zbierane selektywnie w miejscu powstawania - na hali napraw warsztatu samochodowego, w budynku warsztatów technicznych, skąd kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym, po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem, w stosach, na utwardzonym płytami betonowymi podłożu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, np. „OILER” Sp. z o.o. z/s w Teczewie.
Baterie alkaliczne	16 06 04	0,02	Zbierane selektywnie do kartonu i magazynowane w magazynie warsztatu elektrycznego, w budynku warsztatów technicznych, na uszczelnionym podłożu, w miejscu magazynowania zużytych źródeł światła. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż 16 02 15	16 02 16	0,25	Wymienione zużyte tonery, taśmy barwiące do drukarek igłowych, głowice drukujące atramentowe itp. zbierane selektywnie do kartonów i magazynowane w wyznaczonym miejscu w budynku biurowym.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	20,00	Zbierane selektywnie na przyzmach w miejscach prowadzenia remontów i konserwacji obiektów budowlanych, na terenie całego zakładu, a następnie do czasu wykorzystania we własnym zakresie lub przekazania osobom fizycznym lub innym podmiotom kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na przyznie na podłożu z płyt betonowych.	1) Przekazywane osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym do wykorzystania na ich własne potrzeby. 2) Wykorzystywane do utwardzania dróg i placów itp. w obrębie zakładu. 3) Zabierane do zagospodarowania przez podmiot wykonujący usługę remontowo-budowlaną na podstawie umowy-faktyczny wytwórca odpadów. 4) Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje.
Żelazo i stal	17 04 05	30,00	Zbierane selektywnie na przyzmach w miejscach prowadzenia remontów i konserwacji obiektów budowlanych, na terenie całego zakładu, a następnie kierowane w zbiorcze miejsce magazynowania wszelkich odpadów złomu metalowego, wydzielone na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na przyznie na podłożu z płyt betonowych.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje lub przekazywane osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym do wykorzystania na własne potrzeby.

Inne niewymienione odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych (zużyte złoża filtracyjne ze stacji uzdatniania wody)	19 09 99	15,00	Wymienione na stacjach uzdatniania wody technologicznej i kotłowej zużyte złoża filtracyjne katalityczno-piaskowe do czasu zagospodarowania kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie na podłożu z płyt betonowych. Bądź na bieżąco usuwane przez firmę zewnętrzną wykonującą usługę.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje lub zabierane przez firmę wykonującą prace serwisowe.
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	0,50	Do czasu przekazania uprawnionemu podmiotowi kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie lub w workach na podłożu z płyt betonowych. Bądź na bieżąco usuwane przez firmę zewnętrzną wykonującą usługę.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje lub zabierane przez firmę wykonującą prace serwisowe.
Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	0,50	Do czasu przekazania uprawnionemu podmiotowi kierowane są w wydzielone miejsce na placu miałowym po starej kotłowni, gdzie magazynowane są luzem na pryzmie lub w workach na podłożu z płyt betonowych. Bądź na bieżąco usuwane przez firmę zewnętrzną wykonującą usługę.	Przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane decyzje lub zabierane przez firmę wykonującą prace serwisowe.

III.5. Emisje hałasu do środowiska

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

IV. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.

IV. 1. Monitoring procesów technologicznych.

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

IV.2. Monitoring poboru wody.

Ilość pobieranej wody kontrolowana będzie przy pomocy wodomierzy:

w studni nr IA: o średnicy Ø DN150

w studni nr II: o średnicy Ø DN100

w studni nr V: o średnicy Ø DN100

- raz na dobę należy prowadzić pomiar ilości pobieranej wody dla instalacji, a wyniki pomiarów notować w rejestrze poboru wody,
- raz na rok należy wykonać badania jakości pobieranej wody podziemnej w stanie pierwotnym.

IV.3. Monitoring odprowadzanych ścieków.

IV.3.1. Ścieki przemysłowe (technologiczne i bytowe).

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

IV.3.2. Wody opadowe i roztopowe.

Zakład powinien prowadzić kontrolę odprowadzanych wód opadowych i roztopowych, co najmniej dwa razy w roku wykonując przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających; eksploatacja powinna być zgodna z zaleceniami instrukcji i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji.

IV.3.3 Monitoring wód odbiornika:

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

IV.4. Monitoring emisji gazów i pyłów emitowanych do powietrza

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

IV.5. Monitoring wytwarzanych odpadów

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

IV.6. Monitoring hałasu

Wnioskodawca będzie prowadził rejestr urządzeń emitujących hałas, położonych na zewnątrz budynków produkcyjnych. W rejestrze zostanie umieszczona nazwa i typ urządzenia emitującego hałas, oraz jego poziom mocy akustycznej.

Należy prowadzić pomiar hałasu raz na 2 lata począwszy od listopada 2006 roku w punktach pomiarowych od strony najbliższej zabudowy mieszkaniowej w porze dziennej i nocnej.

IV.7. Zalecenia w zakresie badań monitoringowych.

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

V. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

VI. Sposoby efektywnego wykorzystania energii:

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

VIII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

VIII.1. Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

VIII.2. Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

VIII.3. Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

IX. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

X. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

XI. Zobowiązuję POLMLEK Sp. z o.o. w Lidzbarku do:

XI.1. Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

XI.2. Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

XI.3. Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

XI.4. Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

XI.5. W zakresie odprowadzenia ścieków:

XI.5.1. Ścieków przemysłowych:

a) utrzymania wylotu ścieków we właściwym stanie technicznym,

b) w przypadku wystąpienia awarii należy wykonać czynności zapobiegające ujemnym skutkom niesprawności, ustalić przyczyny niesprawnego działania i dokonać próby naprawienia awarii we własnym zakresie lub powiadomić wyspecjalizowane ekipy i wezwać do dokonania naprawy.

XI.5.2. Wód opadowych i roztopowych:

Do kontroli odprowadzanych wód opadowych i roztopowych, co najmniej dwa razy w roku wykonując przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających.

XI.6. W zakresie poboru wód podziemnych:

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

XI.7. w zakresie stref ochrony bezpośredniej ujęcia wody:

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

XII. Termin ważności pozwolenia

Bez zmian w stosunku do aktualnie obowiązującej decyzji.

UZASADNIENIE

W dniu 31.10.2013r. do Starosty Lidzbarskiego, wpłynął wniosek Firmy „POLMLEK” Spółka z o. o. Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim, ul. Topolowa 1, w sprawie zmiany obowiązującej decyzji Starosty Lidzbarskiego z dnia 16 października 2006r., znak RLIOŚ.7644-I/V-1/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do produkcji wyrobów mleczarskich w Zakładzie Mleczarskim „POLMLEK”, Spółka z o. o. w Lidzbarku Warmińskim o zdolności przetwarzania 1000 ton mleka na dobę. Wniosek uzupełniono dnia 15 listopada 2013r. o potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Firma „POLMLEK” Spółka z o. o. Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim wnioskuje o wprowadzenie następujących zmian w treści decyzji pozwolenia zintegrowanego:

1. Wyłączenie z eksploatacji dwóch studni podziemnych z ujęcia – likwidacja studni nr I i IV.
2. Włączenie w układ istniejącego ujęcia nowej studni podziemnej wykonanej w 2011 roku – studnia nr V.
3. Wzrost ilości pobieranej wody z uwagi na rozszerzenie działalności (linia do konfekcjonowania

i linia do topienia).

4. Wzrost wydajności oczyszczalni ścieków o $Q = 800 \text{ m}^3/\text{d}$ – całkowita wydajność $Q_{\text{max}} = 3000 \text{ m}^3/\text{d}$. Wzrost spowodowany remontem i uruchomieniem drugiego ciągu technologicznego;
5. Wzrost ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych wynikający ze skierowania wód pochłódniczych na oczyszczalnię ścieków oraz uruchomieniem linii do konfekcjonowania i linii do topienia;
6. Uwzględnienie instalacji flotatora mającego na celu ograniczenie ładunku zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach;
7. Zmiana ilości, sposobu i miejsca magazynowania części wytwarzanych odpadów,
8. Dostosowanie zapisów decyzji do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21),
9. Uogólnienie listy stosowanych surowców w procesie produkcyjnym;
10. Uwzględnienie w treści decyzji linii do konfekcjonowania i topienia;
11. Usunięcie zapisu dotyczącego konieczności badania wód opadowych i roztopowych w związku ze zmianą wymagań prawnych w zakresie monitoringu jakości wód opadowych i roztopowych.

Z uwagi na konieczność dokonania dodatkowych czynności proceduralnych, pismem z dnia 09.01.2014r., przedłużono o dwa miesiące termin załatwienia sprawy. Zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo ochrony środowiska (tj. z 2013, poz. 1232 ze zm.), przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającym na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest zobowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia. Natomiast art. 215 ust. 1 POŚ stanowi, że przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować organ właściwy do wydania pozwolenia o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 215 ust. 2 POŚ wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego z uwagi na istotną zmianę, powinien zawierać dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, a decyzja o zmianie pozwolenia powinna określać wymagania zawarte w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami. Zgodnie z art. 208 ust. 4 pkt 3 POŚ do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy dołączyć kopie wniosku o wydanie decyzji lub decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach. Wydanie z kolei tej decyzji na mocy art. 79 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie (tj. Dz. U z 2013, poz. 1235), wymaga zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu. Art. 3 pkt. 7 POŚ definiuje istotną zmianę, jako zmianę funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Z analizy dokumentacji przedstawionej w tut. urzędzie, przez Firmę POLMLEK Sp. z o.o. w Lidzbarku Warmińskim, oraz wizji lokalnej w zakładzie w dniu 14.01.2014r., stwierdza się, że zmiany wprowadzone w Zakładzie Mleczarskim, przy ulicy Topolowej 1 w Lidzbarku Warmińskim, nie wpłyną negatywnie na środowisko. Biorąc pod uwagę, iż zmiana decyzji nie jest związana z istotną zmianą w instalacji, tut. organ odstąpił od zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa. Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację skorzystał z przysługującego mu prawa. W dniu 23.01.2014 strona, zapoznała się z aktami sprawy.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Starosta Lidzbarski przychylił się do wniosku strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego pkt 1-11. W omawianym wniosku prowadzący instalację zmienił roczną ilość, sposób i miejsce magazynowania części wytwarzanych odpadów, zmienił proces odzysku odpadów na R3 i R5 dostosowując zapis decyzji do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21). Uwzględnił nowe linie do konfekcjonowania sera oraz dwie linie do topienia sera, metodą tradycyjną pasteryzacji i metodą UHT. Uwzględnił zmiany w parametrach produkcji, oraz ilości

i rodzaju wykorzystywanych surowców i materiałów. Instalacja nie zmieniała zdolności przetwarzania mleka i wynosi 1 000 000 litrów na dobę.

Zakład wyłączył z eksploatacji dwie studnie ujmujące wody podziemne nr I i IV (Decyzja Starosty Lidzbarskiego znak:OŚ.III.6341.55.2011 z dnia 18.01.2012r.). Wybudowano i oddano do użytkowania w 2011r. nową studnię nr V. Studnia ta posiada ustalone zasoby wodne w ilości $Q_e = 75,0 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $S_e = 8,0 \text{ m}$ p. Głębokość studni wynosi 72m. Dokumentacja hydrologiczna ustalająca zasoby eksploatacyjne wód podziemnych utworów czwartorzędowych (otwór Nr V) na terenie POLMLEK Sp. z o.o. Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim została przyjęta przez Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego bez zastrzeżeń (Zawiadomienie znak:OŚ-GW.7431.51.2011 z dnia 30.12.2011r.). Studnie nr IA i II mają ustaloną strefę ochrony bezpośredniej. Studnia nr V zgodnie z dokumentacją hydrogeologiczną ustalającą zasoby eksploatacyjne wód podziemnych z utworów czwartorzędowych (otwór Nr V) na terenie Zakładu Mleczarskiego w Lidzbarku Warmińskim nie wymaga ustanawiania strefy ochronnej pośredniej i bezpośredniej.

Wzrost poboru wody podziemnej spowodowany jest uruchomieniem nowej linii konfekcjonowania serów i linii topienia serów. Ilość pobieranej wody średnio dobowej zwiększy się o $205 \text{ m}^3/\text{d}$, z ilości $O_{\text{sr./d}} = 2640 \text{ m}^3/\text{d}$ do ilości $O_{\text{sr./d}} = 2845 \text{ m}^3/\text{d}$. Woda pobierana w stanie pierwotnym z własnego ujęcia wykorzystana do produkcji żywności nie spełnia wymogów wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi i jest podawana jest uzdatnianiu w stacji uzdatniania wody. Wprowadzono zgodnie z art. 128 ust.1 pkt 9a ustawy Prawo wodne obowiązek prowadzenia pomiarów ilości i jakości pobieranej wody w stanie pierwotnym. Wody popłuczne ze stacji uzdatniania wody kierowane są do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Zwiększy się również ilości odprowadzanych ścieków z oczyszczalni ścieków o ilość $Q_{\text{max./h}} = 33,34 \text{ m}^3/\text{h}$. Wzrost ilości wprowadzanych ścieków do rzeki Łyny spowodowany jest z zwiększeniem poboru wody do celów technologicznych nowouruchomionego drugiego ciągu technologicznego (linia konfekcjonowania serów i linia topienia serów) oraz skierowaniem wód pochłódniczych w ilości $Q_{\text{max./h}} = 3,1 \text{ m}^3/\text{h}$ na oczyszczalnię ścieków. Dotychczas ilość odprowadzanych ścieków z oczyszczalni ścieków do rzeki Łyny wynosiła w ilości $Q_{\text{max./h}} = 91,66 \text{ m}^3/\text{h}$, a będzie wynosić w ilości $Q_{\text{max./d}} = 125 \text{ m}^3/\text{h}$.

Modernizacja oczyszczalni ścieków będzie polegała na remoncie bioreaktora II, osadnika wtórnego i przepompowni osadu wysokoobciążonego. W celu zmniejszenia ładunków zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do rzeki Łyny oraz zmniejszenia uciążliwości odorowych wybudowano nowy budynek i zamontowano w nim instalację flotatora wraz z instalacją do odwadniania szlamów o wydajności do $120 \text{ m}^3/\text{h}$.

Instalacja nie zmieniała zdolności przetwarzania mleka i wynosi 1 000 000 litrów na dobę.

W związku ze zmianami w Zakładzie POLMLEK w Lidzbarku Warmińskim niektóre warunki w pozwoleniu zintegrowanym uległy zmianom. W związku z powyższym Firma POLMLEK wystąpiła o zmianę aktualnej decyzji.

Uznając zasadność wniosku i potrzebę zmiany decyzji, **orzeczono jak w sentencji.**

Pouczenie:

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Lidzbarskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania.

Z niniejszą decyzją pobrano opłatę skarbową zgodnie z obowiązującymi przepisami w kwocie 1005,50 złotych (jeden tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy).

Z up. STAROSTY
Czesław Okuniewicz
NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują :

1. POLMLEK Sp. z o. o , 03-152 Warszawa, ul. Modlińska 310/312,
Zakład Mleczarski w Lidzbarku Warmińskim
ul. Topolowa 1
11-100 Lidzbark Warmiński
2. a/a

Do wiadomości :

1. Burmistrz Lidzbarka Warmińskiego
ul. Świętochowskiego 14
11-100 Lidzbark Warmiński
2. Urząd Marszałkowski Woj. Warmińsko- Mazurskiego
Al. Marsz. J. Piłsudskiego 7/9
10-575 Olsztyn
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Powstańców Warszawskich 10
82-300 Elbląg
4. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa

